

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION



General Catalogue 2019

TELWIN: the Home of Welding. The future lives

TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



Technology and innovation: our aim for over 50 years!

Da oltre 50 anni ci occupiamo di tecnologia e innovazione.

EN

Telwin is **leader** on all 5 continents, in more than 120 markets of the world. Telwin has **the widest**, most complete range on the market.

Telwin is Research and Development, Hi-Tech, **Technological Innovation**.

Telwin is a **Company System certified** according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.

IT

Telwin è leader in tutti i 5 continenti, in oltre 120 paesi del mondo. Telwin è **la gamma più ampia** e completa del mercato. Telwin è Ricerca e Sviluppo, Hi-Tech, **Innovazione Tecnologica**. Telwin è un **Sistema Azienda organizzato** certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007.

FR

Telwin est **leader** sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés dans le monde entier.

Telwin est **la gamme la plus vaste** et la plus complète du marché. Telwin est Recherche et Développement, Hi-Tech, **Innovation Technologique**.

Telwin est un **Système d'Entreprise certifié** ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.

ES

Telwin es **una presencia en los 5 continentes**, en mas de 120 mercados en todo el mundo.

Telwin es **la gama mas amplia** y completa del mercado. Telwin es Investigación y Desarrollo, Hi-Tech, **Innovación Tecnológica**.

Telwin es un **Sistema de Empresa certificado** ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007.

DE

Telwin ist **Leader auf allen 5 Kontinenten**, in mehr als 120 Ländermarkten. Telwin ist **das reichhaltigste** und lückenloseste Angebot auf dem Markt. Telwin ist Forschung und Entwicklung, Hi-Tech, **Technologische Innovation**.

Telwin ist **ein Qualitätsmanagement**, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist.

RU

Telwin **представлен на 5 континентах** более чем в 120 странах мира. Telwin **предлагает наиболее широкую** и полную **гамму** продукции на рынке. Telwin это **поиск Поиск и Развитие**, Hi-Tech, **Технологическая Инновация**. Telwin **Система Предприятия**, имеющая **сертификацию** согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007.



s here.



JOIN THE INNOVATION



Telwin Quality: get the best for your job!

Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!



Company



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008

CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007

Products



Approved by

Mercedes Benz



Index

MMA Electrode Welding pag. 5 >

EMF Info	5
Elements Info	6
Infinity 120÷150, 170÷228 CE, Marte150, Pratica 152	7÷8
Infinity Tig 225, Bimax 110, 140	9
Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270	10
Touring, Alaska, Sprinter	11
MMA Welding Info	12÷13
Force, Tecnica, Technology, Technology XT, Professional Helmets	14÷17
VRD info & Multi Voltage Info	18
Tecnica Tig DC-LIFT, Advance MV/PFC, Advance TIG	19
Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE, Technology XT	20
Superior, Motoinverter, Thunder	21÷23
Moderna, Nordica ÷ Nordika, Artika, Eurarc, Linear	24÷26

MIG-MAG Welding pag. 27 >

MIG-MAG Info	27
Bimax, Telmig	28÷29
Mastermig, Supermig	30÷31
Technomig Dual Synergic, Technomig Treo, Technomig Wave	32÷33
ATC Info, Electromig Synergic	34÷35
Wave OS Info, Electromig Wave	36÷37
Inverpulse (AQUA), Superior Mig Pack (AQUA)	38÷40

TIG Welding pag. 41 >

TIG Welding Info	41÷42
Tecnica Tig, Advance Tig, Technology Tig DC-LIFT,	
Technology Tig AC/DC-HF/LIFT, Supertig AC/DC-HF/LIFT	43÷44
Superior Tig, Consumables kit for tig torch, Cleantech	45÷47

PLASMA Cutting pag. 48 >

PLASMA Cutting Info	48
Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma	49

SPOT Welding & Repairing Systems pag. 50 >

SPOT Welding Info	50
Smart Inductor 5000	51
Alucar, Aluspotter, D-Arc 200, Puller 4000, Digital Puller Duo,	
Digital Puller, Digital Car Spotter	52
Dent Pulling accessories, Starter & Puller Stations	53÷56
Dent Repair Automotive Accessories	57
Digital Spotter, Inverter Spot Welding Info, Inverspotter	58÷60
PTE LCD, PCP LCD, Modular, Digital Modular	61

CHARGING & STARTING pag. 62 >

CHARGING Info	62÷63
Defender, T-Charge	64
Pulse, Doctor Charge, Doctor Start	65÷66
Pulse Tronic Info, Autotronic, Computer	67
Nevada, Alpine, Leader, Dynamic	68÷69
Energy, Drive Mini	70
Drive, Drive Pro, Startzilla, Flash Start	71÷72
Pro Start, Start Plus, Converter	73
Battery Link, Arc Protector, Battery Test	74

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 75 >

MMA Welding Kit, Trolley, Remote Control, G.R.A.	75÷76
MIG-MAG Welding	77÷81
TIG Welding	82÷83
PLASMA Cutting	84
SPOT Welding	85÷86

BLISTERS & ACCESSORIES IN BULK pag. 89 >

Professional Welding Helmets, Displayer, Flag, Blisters	87÷93
Accessories in Bulk	94

LEGENDA pag. 95 >

Legenda	95
---------	----

Products

Page

EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.

- EN | The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm.
This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.
- IT | La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.
- FR | L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.
- ES | La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.
- DE | Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.
- RU | Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получения сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанному выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



ELEMENTS

LINE



EN

Elements is the new range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handymen and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

IT

Elements è la nuova gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

FR

Elements est la nouvelle gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

ES

Elements es la nueva gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

DE

Elements heißt das neue Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

RU

Линейка Элементы является новым модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Which element are you?

Discover it!

MMA WELDING



pag. 7

MIG-MAG WELDING



pag. 9

TIG WELDING



pag. 9

CHARGING



pag. 11

CHARGING & STARTING



pag. 11

TELWIN®

MMA Electrode Welding



ELEMENTS
LINE
inverter

A Infinity 120

B Infinity 150

NEW **DOUBLE**
115V
230V
VOLTAGE
mod. 172



C Infinity 170

D Infinity 172

E Infinity 180

F Infinity 220

G Infinity 228 CE

OPTIONAL

TIG WELDING KIT	GAS REGULATOR	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	MAGNETIC HOLDER
<p>801097 CDEF 802491 G</p>	<p>722119 CDE FG</p>	<p>STREAM Automatic 802813 802619 MORE MASKS Pag. 17</p>	<p>Ø 1.6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2.5mm 15pcs 802618 Ø 3.2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620 BCDEFG</p>	<p>Ø 2.5mm 10pcs 802623 Ø 3.2mm 8pcs 802624 BCDEFG</p>	<p>Ø 2.5mm 10pcs 802621 Ø 3.2mm 8pcs 802622 BCDEFG</p>	<p>Ø 2mm 2.5 kg 802737 Ø 2.5mm 2.5 kg 802739 Ø 3.2mm 4 kg 802749 BCDEFG</p>	<p>23 kg 802583 MORE Pag. 92 GLOVES MONTANA 802673 MORE GLOVES Pag. 89</p>

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN % _{USE} / 0 _{20°C}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I	η _φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg	
		V (50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	%	mm		mm	kg	
A	Infinity 120 + ACD	816078	230 1 ph	10÷80	50%@80A	80 5%	-	72	-	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	2,9
B	Infinity 150 + ACX	816079	230 1 ph	10÷130	60%@125A	125 7%	-	72	-	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,5
C	Infinity 170 + ACX	816080	230 1 ph	20÷150	-	140 25%	80	60	14 26	2 4	6	16	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	5,1
D	Infinity 172 + ACX	816125	115/230 1 ph	20÷100 (115V) 20÷150 (230V)	-	90@50% 140@25%	80	75	26 29 14 28	2,2 2,6 2,1 4,4	5 6	20 16	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	4,9
E	Infinity 180 + ACX	816081	230 1 ph	20÷160	-	160 35%	120	60	23 30	3,3 4,5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
F	Infinity 220 + ACX	816082	230 1 ph	20÷200	-	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	-	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6
G	Infinity 228 CE + ACX	816084	230 1 ph	20÷200	-	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	-	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



A Marte 150



B Pratica 152

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818
MORE MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL



- Ø 1,6mm 15pcs
802616
- Ø 2mm 15pcs
802617
- Ø 2,5mm 15pcs
802618
- Ø 3,2mm 10pcs
802619

B

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



- Ø 2mm 2,5 kg
802737
- Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
- Ø 3,2mm 4 kg
802749

B

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE
Pag. 92

GLOVES



MONTANA
802673

MORE GLOVES
Pag. 89

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H L mm	kg	
A	Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3
B	Pratica 152	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310 L 170 W 250 H	13,6

TIG Welding



ELEMENTS
LINE

inverter **VRD**
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG CONSUMABLES PAG.83



C Infinity TIG 225

OPTIONAL

ELECTRODE HOLDER	TIG TORCH	REMOTE CONTROLS	TROLLEY AMERICA
25 mm ² 4m DX50 804123	8m ST26 742616	1 pot. 802219	803084
STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	GAS REGULATOR	2 pot. 802336	
CLEANTECH 200 850020	722119	Pedal 802017	

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η / cos φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H / W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1 / 0,7	mm		mm	kg
C Infinity TIG 225 DC-HF/LIFT VRD+ACX	816089	230 1 ph	10÷200	200 25%	120	82	20 30	3,2 4,7	0,89 0,7	1,6 4	IP23	390 L 155 W 290 H	6

MIG-MAG Welding



D



E



FLUX ONLY



D Bimax 110 Automatic



E Bimax 140 Turbo

ELEMENTS
LINE



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK	STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle	GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	MIG-MAG CONSUMABLES
TIGER 802818 MORE MASKS Pag. 17	802147 E	802148 E	802032 F	802708 E	802037 E	802036 E	Pag. 79

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} / P _{MAX}	∅	cos φ	N°	∅ _{ST}	∅ _{SS}	∅ _{AL}	∅ _{FX}	IP	W _H / W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm	mm	mm	mm		mm	kg
D Bimax 110 Automatic	821075	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	IP21	355 L 175 W 300 H	12
E Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H	17,3

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

MIG-MAG Welding



MAX 5kg
200mm

ABC

MAX 15kg
300mm

DE



A Maxima 160 Synergic

B Maxima 190 Synergic

ELEMENTS
LINE

inverter



ELEMENTS
LINE

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

inverter



NEW

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

inverter



C Maxima 200 Synergic



D Maxima 230 Synergic



E Maxima 270

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.79/80

OPTIONAL

<p>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</p> <p>TRIBE Automatic 802837 MORE MASKS Pag. 17</p> <p>CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH</p> <p>NEW x MT15 804137 C D</p>	<p>STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle</p> <p>802147</p>	<p>GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle</p> <p>802032</p>	<p>STAINLESS STEEL KIT</p> <p>802037</p>	<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>802036 AB 802115 CDE</p>	<p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>4m MT15 742181 CD 4m MT25 742184 E</p>	<p>BRAZING WIRE</p> <p>Ø 0,8mm 0,8kg CuSi₃ 802495 CuAl₁ 802496</p> <p>804121 CD 804123 E</p>	<p>ELECTRODE HOLDER</p> <p>804121 CD 804123 E</p>	<p>TROLLEY ARCTIC</p> <p>803059 ABC</p>	<p>TROLLEY AMERICA</p> <p>803084 ABC</p>
--	--	---	---	---	---	---	--	---	--

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{60%}	η	ε _{ST}	ε _{SS}	ε _{AL}	ε _{FX}	ε _{BZ}	Ø _{DC}	IP	W _L	kg		
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg		
A	Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20-150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3
B	Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9
C	Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	450 L 235 W 370 H	11
D	Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20-220	180 20%	100	52	18 32	2,7 4,8	-	0,87 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	21
E	Maxima 270	816126	230 1 ph	20-250	220 20%	130	52	21 38	3,1 6,3	-	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	825 L 360 W 670 H	23

CHARGING & STARTING



ELEMENTS
LINE
Tronic

F Touring 11

G Touring 15

H Touring 18

6V 12V **F**
12V 24V **G H**



ELEMENTS
LINE
Tronic

I Alaska 150 Start

J Alaska 200 Start

12V **I**
12V 24V **J**



2 IN 1: CHARGE & START!

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802859 **F**
- 802255 **G**
- 802256 **H**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **K**
- 802260 **L**
- 802029 **M**



ELEMENTS
LINE

K Sprinter 3000 Start

L Sprinter 4000 Start

M Sprinter 6000 Start

12V 24V

2 IN 1: CHARGE & START!

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	P _{C/S}	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START & MAX}	A _{IV/C}	C _{MIN/MAX}	N*	W ^H L	kg		
				V (50-60Hz)	W	KW	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)			
F	Touring 11	807591	x	-	230 1 ph	60	-	6/12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	-	-	15/30 (6V) 25/55 (12V)	-	100x190x190	1,8
G	Touring 15	807592	x	-	230 1 ph	130	-	12/24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	-	-	50/115 (12V) 30/55 (24V)	-	100x190x190	2,9
H	Touring 18	807593	x	-	230 1 ph	230	-	12/24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	-	-	60/180 (12V) 50/115 (24V)	-	100x190x190	3,4
I	Alaska 150 Start	807576	x	x	230 1 ph	-	0,22/-	12	20	12	50/100	-	10/200	2	245x195x130	5,9
J	Alaska 200 Start	807577	x	x	230 1 ph	-	0,3/2,2	12/24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	100/150	-	25/300 (12V) 30/160 (24V)	2	245x195x130	7,6
K	Sprinter 3000 Start	829390	x	x	230 1 ph	-	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	320x380x780	16,5
L	Sprinter 4000 Start	829391	x	x	230 1 ph	-	2/12	12/24	90	60	400	300	20/1000	4	320x380x780	19,8
M	Sprinter 6000 Start	829392	x	x	230 1 ph	-	2,2/12	12/24	105	70	570	360	20/1550	4	320x380x780	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

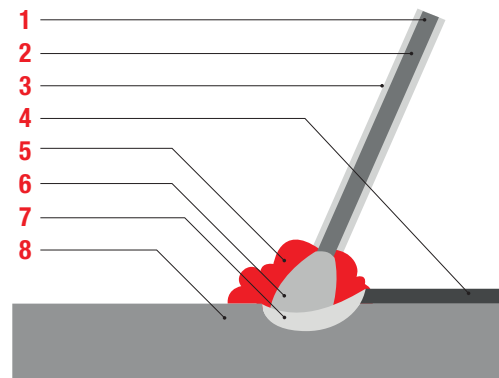
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA PROCESS

- EN | 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material
- IT | 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base
- FR | 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base
- ES | 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base
- DE | 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff
- RU | 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы



MMA FEATURES

⊕ PLUS

- EN | Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions
- IT | Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni
- FR | Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions
- ES | Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones
- DE | Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU | Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

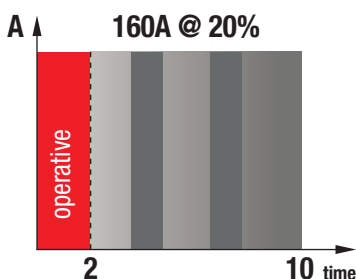
⊖ MINUS

- EN | Low productivity • Slag removal from the piece
- IT | Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo
- FR | Productivité limitée • Élimination scories de la pièce
- ES | Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza
- DE | Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU | Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



DUTY CYCLE (EN 60974)

- EN | The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT | Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.
- FR | Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.
- ES | El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE | Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU | Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



EXAMPLE

- EN | I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT | Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR | Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES | Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE | Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU | Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
INVERTER							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology Technology XT Superior 250	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



ELECTRODES & CURRENTS

EN | Welding current mean values (A)

ES | Valores mediana corriente soldadura (A)

IT | Valori medi corrente saldatura (A)

DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)

FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)

RU | Средние значения тока сварки (A)

ØE mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

LEGENDA

RT EN | Rutile FR | Rutile DE | Rutile
IT | Rutile ES | Rutile RU | Рутитовые

BS EN | Basic FR | Basique DE | Basisch
IT | Basico ES | Básico RU | Щелочные

CI EN | cast iron FR | fonte DE | Gußeisen
IT | ghisa ES | fundición RU | Чугун

SS EN | stainless steel
IT | acciaio inox
FR | acier inox
ES | acero inoxidable
DE | Edelstahl
RU | Нержавеющая сталь

AL EN | aluminium ES | aluminio
IT | alluminio DE | Aluminium
FR | aluminium RU | Алюминий

CE EN | cellulosic
IT | cellulosico
FR | cellulosique
ES | cellulosico
DE | Zellulosisch
RU | Целлюлозные

AC EN | alternate current
IT | corrente alternata
FR | courant alternatif
ES | corriente alternada
DE | Wechselstrom
RU | переменный ток

2AC EN | alternate current - double output
IT | corrente alternata - doppia uscita
FR | courant alternatif - sortie double
ES | corriente alterna - salida doble
DE | Wechselstrom - doppel Ausgang
RU | переменный ток - двойной выход

DC EN | continuous current
IT | corrente continua
FR | courant continu
ES | corriente continua
DE | Gleichstrom
RU | постоянный ток

ØE EN | electrode diameter
IT | diametro elettrodi
FR | diamètre électrodes
ES | diámetro electrodos
DE | Elektrodendurchmesser
RU | Диаметр электрода

MMA Electrode Welding



BCD



A Force 125 with accessories in cardboard carry case

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES



B-C-D Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10 mm² 3+2m DX25
801000

CD

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818
MORE MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	BCD
Ø 4mm	8pcs
802620	CD

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	BCD

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	BCD

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	BCD

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm	2,5 kg
804036	
Ø 3,2mm	5 kg
802765	BCD

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583
MORE Pag. 92

GLOVES



MONTANA
802673
MORE GLOVES
Pag. 89

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN USE % _{20°C}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{GEN}	I	η _φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX}	IP	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	A	%	A	V	A	kW	kW	A	1/100	mm		mm	kg
A	Force 125 + accessories + cardboard carry case	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320x370x145	3,1
B	Force 145 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380x420x170	5,2
C	Force 165 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 165													815853	300x125x225
D	Force 195 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 195													815858	300x125x225

TELWIN 0/USE 0/20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA Electrode Welding



EF

inverter



FORCE 145 + TIGER MASK + ACCESSORIES
cod. 815862

PROMOTION PACKAGE



FORCE 165 + AUTOMATIC MASK + ACCESSORIES
cod. 815863

PROMOTION PACKAGE

FORCE 125 + TIGER MASK + ACCESSORIES
cod. 815861



E Tecnica 171/S 816003

F Tecnica 211/S 816022



inverter



TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE + ACCESSORIES

E-F Tecnica 171/S - 211/S

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



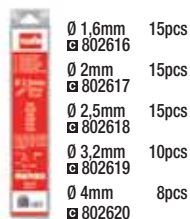
16 mm² 3+2m DX25
801096 **EF**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



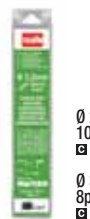
TRIBE
Automatic
802837
MORE MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm 2,5 kg
804036
Ø 3,2mm 5 kg
802765

TIG WELDING KIT



801097 **EF**

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 0% USE / 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	P _{GEN}	η	φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V(50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/100s φ	mm		gen(Kit)	code	
E	Tecnica 171/S	+ ACC	816203	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,6)	816003
F	Tecnica 211/S	+ ACC	816122	230 1 ph	15÷180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,7)	816022

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA Electrode Welding



inverter



A Technology 186 HD **B** Technology 216 HD **C** Technology 236 HD

A-B-C Technology

TECHNOLOGY IN ALUMINIUM CARRY CASE + ACCESSORIES

NEW **inverter**



D Technology 186 MPGE XT

E Technology 236 XT

D-E Technology XT

TECHNOLOGY XT IN ALUMINIUM CARRY CASE + ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
 ☐ 801096 **A B**
 25 mm² 3+2m DX25
 ☐ 801102 **C**
 25 mm² 3+2m DX50
 ☐ 801081 **D E**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
 Automatic
 ☐ 804082
 MORE MASKS
 Pag. 17

HEAVY DUTY WATERPROOF CASE



☐ 803400 **D E**

RUTILE ELECTRODES STEEL

☐ 0 1,6mm 15pcs
 ☐ 802616
 ☐ 0 2mm 15pcs
 ☐ 802617
 ☐ 0 2,5mm 15pcs
 ☐ 802618
 ☐ 0 3,2mm 10pcs
 ☐ 802619
 ☐ 0 4mm 8pcs
 ☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

☐ 0 2,5mm 10pcs
 ☐ 802623
 ☐ 0 3,2mm 8pcs
 ☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

☐ 0 2,5mm 10pcs
 ☐ 802621
 ☐ 0 3,2mm 8pcs
 ☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

☐ 0 2mm 2,5 kg
 ☐ 802737
 ☐ 0 2,5mm 2,5 kg
 ☐ 802739
 ☐ 0 3,2mm 4 kg
 ☐ 802749

GLOVES



MONTANA PLUS
 ☐ 802667
 MORE GLOVES
 Pag. 89

TIG WELDING KIT



☐ 801097 **A B C**
 ☐ 802491 **D E**

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	P _{GEN}	η _φ	∅ _{DC MIN/MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	1/08 φ	mm		gen(kit)	code
A	+ AL + ACC	816205	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	83	23 32	3,5 5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,5)	816005
B	+ AL + ACC	816206	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,4)	816006
C	+ AL + ACC	816207	230 1 ph	5÷200	200@35%	140	81	24 42	4,2 6,6	10	0,84 0,8	1,6 4	IP23	6,2 (9,8)	816007
D	+ AL + ACC	816250	230 1 ph	5÷160	160@35%	120	60	18 32	2,7 5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	6,5 (10,1)	816150
E	+ AL + ACC	816251	230 1 ph	5÷200	200@35%	140	60	22 38	3,3 6	10	0,89 0,7	1,6 4	IP23	7,3 (10,6)	816151

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

T-VIEW 180
Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



VANTAGE GREY XXL
Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



VANTAGE RED XL
Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



JAGUAR CYBORG
Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS

NEW



JAGUAR
Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS

NEW



STREAM FLAME
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



STREAM
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TAURUS METAL
Cod. 804094

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1

2 PCS

OPTICAL CLASS: 1/1/1/1



TRIBE
Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TIGER XL
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

2 PCS



TIGER
Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

2 PCS

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS



EN | VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

IT | VRD: Miglior la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).



FR | VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

ES | VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

DE | VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

RU | VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).

MV/PFC: WIDE RANGE OF INPUT VOLTAGES



EN | Flexible use with any variable voltages within a wide range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection for motogenerators
- Use of long extensions up to 250 m without losing performances
- Power absorptions are reduced by 30%
- Easy to use; light-weight and quality results are guaranteed by the inverter technology (hot start, arc force, anti-stick).

IT | Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa per motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghie fino a 250m senza diminuire le prestazioni
- Assorbimenti ridotti del 30%
- Maneggevolezza, leggerezza e risultati di qualità garantiti dalla tecnologia inverter (hot start, arc force, anti-stick).

FR | Flexibilité d'utilisation avec n'importe quelle tension variant à l'intérieur d'une ample fourchette (ex. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète pour motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m sans diminuer les prestations
- Absorptions réduites de 30%
- Manipulation facile, légèreté et résultats de qualité garantis par la technologie inverter (hot start, arc force, anti-stick).

ES | Flexibilidad de uso con cualquier tensión eléctrica, variable dentro de una amplio gama (por ejemplo 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

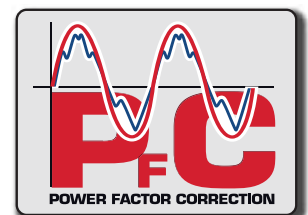
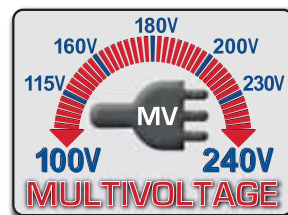
- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa para motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m sin disminuir las prestaciones
- Absorciones reducidas del 30%
- Manejabilidad, ligereza y resultados de calidad garantizados por la tecnología inverter (hot start, arc force, anti-stick).

DE | Flexibler Einsatz mit jeder aus einem breiten Bereich einstellbaren Spannung (z.B. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m ohne dass die Leistungen beeinträchtigt werden
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmen
- Leichte Handhabung, geringes Gewicht und hochwertige Resultate sind durch die Invertertechnik garantiert (Hot-start, Arc-force, Anti-stick).

RU | Гибкое применение с любым напряжением, в широком диапазоне значений (например, 100/120 в, 180 в, 200 в, 220/240 в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м, не снижая ее эксплуатационные характеристики
- Потребление уменьшено на 30%
- Легкость в обращении, небольшой вес и качественные результаты гарантируются благодаря технологии инвертера (hot start из горячего состояния), arc force (сила дуги), anti-stick (защита от приклеивания электрода)).



MMA Electrode Welding



A



A Technica 190 TIG DC-lift VRD



TECNICA 190 TIG COMPLETE WITH TIG/MMA ACCESSORIES AND PLASTIC CARRY CASE

inverter



TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

MMA
TIG

BE READY TO WELD!



B-C Advance 187 MV/PFC - Advance 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD

inverter



TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

mod. 227

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
801096

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE Automatic
802837
MORE MASKS Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm	2,5 kg
804036	
Ø 3,2mm	5 kg
802765	

TIG WELDING KIT



801097

GLOVES



MONTANA
802673
MORE GLOVES Pag. 89

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{50%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	mm		gen(kit)	code	
A	+ ACC	816220	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (9,4)	816019
B		816009	100-120 1 ph	10÷110	88% @ 150A	90 25%	60	75	15,5 24,5	1,7 2,7	4	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	5,7 (-)	816009
C		816010	100-120 1 ph	10÷130	-	130 40%*	110	81	20 25	2,2 2,8	5	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (-)	816010
			200-240 1 ph	10÷200	-	200 30%	135		17,5 27	3,7 5,9	8	16					

(*) A_{MAX} = 150A@30% ⇒ I_{GEN} = 20A

MMA Electrode Welding



RECOMMENDED FOR
MOTOGENERATORS

ABC



A Force 168 MPGE

B Tecnica 188 MPGE



AB Force, Tecnica MPGE

COMPLETE WITH ACCESSORIES

inverter



C Technology 238 CE/MPGE

inverter



Aluminium



D Technology 238 CE/MPGE XT

NEW

inverter



Aluminium

COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 10 mm² 3+2m DX25
801000 **A**
- 16 mm² 3+2m DX25
801096 **B**
- 25 mm² 3+2m DX25
801102 **C**
- 25 mm² 3+2m DX50
801081 **D**

MMA - MIG/MAG TIG MASK

- TRIBE Automatic
802837
MORE MASKS
Pag. 17

HEAVY DUTY WATERPROOF CASE

- NEW**
803400 **D**

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm 15pcs
802616
- Ø 2mm 15pcs
802617
- Ø 2,5mm 15pcs
802618
- Ø 3,2mm 10pcs
802619
- Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs
802623
- Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs
802621
- Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 2,5 kg
802737
- Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
- Ø 3,2mm 4 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2,5mm 2,5 kg
804036
- Ø 3,2mm 5 kg
802765

TIG WELDING KIT

- 801097 **BC**
- 802491 **D**

- GLOVES
MONTANA
802673
MORE GLOVES
Pag. 89

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	A _{50% MAX}	P _{60% MAX}	P _{GEN}	η/cos φ	Ø _{DC MIN/MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	mm		code		
A	+ ACC	816211	230 1 ph	10÷150	60@150A	140 7%	-	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	2,9 (5,5)	816011
B	+ ACC	816212	230 1 ph	10÷150	88@150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (7)	816012
C	+ AL + ACC	816213	230 1 ph	5÷180	-	180 35%	140	102	27 36	4,3 6	9	-	0,84 0,7	1,6 4	IP23	6,2 (10,1)	816013
D	+ AL + ACC	816252	230 1 ph	5÷200	200@35%	200 35%	140	80	20 39	3 6,3	10	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	7,2 (10,6)	816152

MMA Electrode Welding



200A @35%
AT 40°C

E Superior 250



F Superior 320 CE VRD

inverter



TIG LIFT



Aluminium

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



TIG LIFT

Aluminium



G Superior 400 CE VRD



H Superior 630 CE VRD

MIG OPTIONS

**SUPERIOR 400-630
MIG PACK (AQUA)**



**WIRE FEEDER
TX50**



Pag.40

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 25 mm² 4+3m DX50
801081 **EF**
- 50 mm² 4+3m DX50
801093 **G**
- 70 mm² 4+3m DX70
801106 **H**

ALUMINIUM KIT



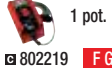
- 802273 **GH**
- FLUX KIT**
- 802466 **GH**

TIG TORCHES



- 4m 742058
- GAS REGULATOR**
- 722119 **EF**

REMOTE CONTROL



- 1 pot.
802219 **FGH**
- 2 pot.
802336 **FGH**
- Pedal
802017 **FGH**

GOUGING KIT



- 802666 **GH**
- CARBON ELECTRODES**
- Ø 8mm 5pcs
802803 **GH**
- Ø 10mm 5pcs
802305 **GH**

MIG-MAG TORCHES



- 3m 742186 **GH**
- 5m 742188 **GH**

WIRE FEEDER TX50



- 806110 **GH**
- 4 ROLLS
- 0,6+2mm
- Max 15 Kg
300mm

EXTENSIONS



- 4m
802472 **G**
802348 **H**
- 10m
802473 **G**
802349 **H**

TROLLEY NATIONAL



- 803076 **GH**

TROLLEY CONTINENTAL



- 803064 **H**

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	P _{GEN}	η	φ	Ø _{PC} MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A			V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code
E	-	-	400 3 ph	10÷250	220@25%	130	85	6,8 12	4 8,2	12	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	8,4	-
F	-	-	230/400 3 ph	10÷270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	-	0,9 0,9	1,6 6	IP23	10,2	-
G	-	-	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	-	0,86 0,9	1,6 6	IP23	25	-
H	-	-	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	-	0,86 0,9	1,6 8	IP23	43	-
				10÷450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22						

MMA Electrode Welding



A Motoinverter 174 CE

B Motoinverter 204 CE

inverter



+30% PERFORMANCES



C Motoinverter 264D CE

MOTOINVERTER WITH OPTIONAL WHEELS KIT



WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	V _{DC} MIN/MAX	IP	W [↑] H L	kg
		A			V	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Motoinverter 174 CE	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
B	Motoinverter 204 CE	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
C	Motoinverter 264D CE	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	START	I	g/kWh	db	
	V (50-60Hz)	kW		kW/HP	cm ³	rpm		l			
A	Motoinverter 174 CE	230 1 ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
B	Motoinverter 204 CE	230 1 ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
C	Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA

MMA Electrode Welding



D Thunder 220 AC



THUNDER WITH
OPTIONAL WHEELS KIT



E Thunder 304 CE Kohler



F Thunder 304 CE Honda



OPTIONAL

MMA WELDING KIT

- 10 mm² 3+2m DX25
801000 **A**
- 16 mm² 3+2m DX25
801096 **B**
- 25 mm² 3+2m DX25
801102 **C D**
- 35 mm² 4+3m DX50
801095 **E F**

MMA - MIG/MAG TIG MASK

- STREAM FLAME
Automatic
802816
- JAGUAR
Automatic
Variable
804082

MORE MASKS Pag. 17

WHEELS KIT

- 802117 **A**
- 802490 **B**
- 802675 **C D**
- 802680 **E F**

AC POWER SUPPLY KIT

- 802584 **B**
 - 802494 **C**
- ### TIG WELDING KIT
- 801097 **A B C**

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm 15pcs 802616
- Ø 2mm 15pcs 802617
- Ø 2,5mm 15pcs 802618
- Ø 3,2mm 10pcs 802619
- Ø 4mm 8pcs 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs 802623
- Ø 3,2mm 8pcs 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs 802621
- Ø 3,2mm 8pcs 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 2,5 kg 802737
- Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
- Ø 3,2mm 4 kg 802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2,5mm 2,5 kg 804036
- Ø 3,2mm 5 kg 802765

WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _T L	kg	
		A			V	mm		mm (LxWxH)	kg	
D	Thunder 220 AC	825001	60÷200	200@35%	180	65 V AC	2/4	IP23	860x510x550	82
E	Thunder 304 CE (KOHLER) ^(**)	825002	40÷300	300@35%	250	85 V DC	1,6/6	IP23	940x570x790	166
F	Thunder 304 CE (HONDA) ^(**)	825005								163

AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V _{AC}	P _{AC}	V _{AC}	P _{AC}	TYPE	P	C _c	RPM	START	I	g/kWh	db	
	V (50-60Hz)	kVA	V	kVA		kW/HP	cm ³	rpm		l			
D	Thunder 220 AC	230 1ph	7	-	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA	
E	Thunder 304 CE (KOHLER) ^(**)	230 1ph	4	400 3ph	10	KOHLER CH 730	18,6/25	725	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
F	Thunder 304 CE (HONDA) ^(**)					HONDA GX 630	15,5/20,8	688					

(**) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

MMA Electrode Welding



A Moderna 150



B Nordica 4.181 Turbo



C Nordica 4.220 Turbo

D Nordica 4.280 Turbo



E Nordika 1800



F Nordika 2160



G Nordika 3200



H Nordika 3250

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN/MAX}	V ₀	P _{MAX}	≡	∅ _{DC MIN/MAX}	IP	W ^H _L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Moderna 150	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x280	13,9
B	Nordica 4.181 Turbo	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
C	Nordica 4.220 Turbo	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575x325x360	19,4
D	Nordica 4.280 Turbo	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575x325x360	19,2
E	Nordika 1800	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	13,9
F	Nordika 2160	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640x325x435	17,2
G	Nordika 3200	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
H	Nordika 3250	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	-	2 5	IP21	700x325x440	22

MMA Electrode Welding



I Artika 270



J Eurarc 310

K Eurarc 410

**DUAL
AC**

**DUAL
AC**

**DUAL
AC**



L Eurarc 322

M Eurarc 422

N Eurarc 522

OPTIONAL



MMA WELDING KIT



- ☐ 801081 **K M**
- ☐ 801093 **N**
- ☐ 801096 **I J**
- ☐ 801102 **L**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER

☐ 802818

MORE MASKS Pag. 17

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM

Automatic
☐ 802813

MAGNETIC HOLDER



34 kg ☐ 804130

MORE Pag. 92

GLOVES



MONTANA
☐ 802673

MORE GLOVES
Pag. 89

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm		mm (LxWxH)	kg
I	Artika 270	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750x360x490	25
J	Eurarc 310	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP22	690x390x480	26
K	Eurarc 410	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x580	45
L	Eurarc 322	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37
M	Eurarc 422	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61
N	Eurarc 522	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81

MMA Electrode Welding



Aluminium

A Linear 280 **B** Linear 340

Aluminium

Aluminium



C Linear 430 HD



D Linear 530 HD **E** Linear 630 HD

OPTIONAL



MMA WELDING KIT



- 801081 **A**
- 801093 **C**
- 801095 **B**
- 801106 **DE**

GOUGING KIT



- 802666 **BCDE**
- CARBON ELECTRODES**
- 802803 **DE**
 - 802305 **E**

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



- TIGER XL**
 802812
- MORE MASKS Pag. 17

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



- STREAM FLAME**
- Automatic
 802816

MAGNETIC HOLDER



- 34 kg 804130
- MORE Pag. 92

GLOVES



- MONTANA**
 802673
- MORE GLOVES
Pag. 89

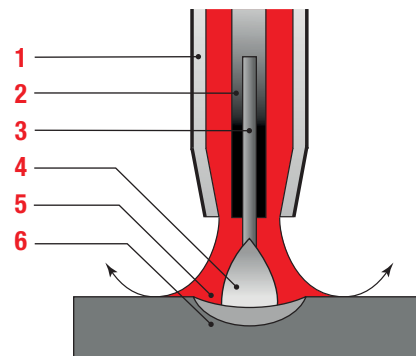
TECHNICAL DATA



		CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{MAX} 50%	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _T	kg
			V (50-60Hz)	A	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	cos φ	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Linear 280	DC 818002	230/400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890x460x590	65
B	Linear 340	DC 819020	230/400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890x460x590	80
C	Linear 430 HD	DC 819090	230/400 3 ph	80÷360	-	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950x490x680	101
D	Linear 530 HD	DC 819055	230/400 3 ph	60÷450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	170
E	Linear 630 HD	DC 819082	230/400 3 ph	60÷550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	180

MIG-MAG PROCESS

- EN | 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection
6.Melting pool
- IT | 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione
gassosa 6.Bagno di fusione
- FR | 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse
6.Bain de fusion
- ES | 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE | 1.Düse 2.Kontaktrohrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz
6.Schmelzbad
- RU | 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод
4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав



GAS WELDING

⬆️ PLUS

- EN | Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- IT | Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie
• bassa presenza di fumi
- FR | Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de
scories • basse présence de fumées
- ES | Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de
escorias • baja presencia de humos
- DE | Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke
• geringe Rauchentwicklung
- RU | Простая для обучения техника • высокая производительность
• отсутствие ие шлака • низкое количество дымов

⬇️ MINUS

- EN | Presence of gas bottle • limited out-door use
- IT | Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- FR | Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- ES | Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- DE | Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU | Наличие газового баллона • ограничение использование
на открытом воздухе

NO GAS/FLUX WELDING

⬆️ PLUS

- EN | Ready to be used • high practical (no gas bottle)
• ideal for out-door use
- IT | Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale
all'aperto
- FR | Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille)
• utilisation idéale à l'air libre
- ES | En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona)
• uso ideal al aire libre
- DE | Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche)
• ideal für den Einsatz im Freien
- RU | Немедленно готово к использованию • высокая практичность
(нет баллона) • идеальное использование на открытом
воздухе

⬇️ MINUS

- EN | Slags to be removed • cost of the flux wire
- IT | Scorie da rimuovere • costo filo animato
- FR | Scories à éliminer • coût fil fourré
- ES | Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- DE | Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU | Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой
проволоки

TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED						
				CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	Ar	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)
EN Steel IT Acciaio	FR Acier ES Acero	DE Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ <small>No Spray Arc</small>	✓		✓			
			Pulse Arc		✓		✓			
EN Stainless steel IT Acciaio inox	FR Acier inox ES Acero inoxidable	DE Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
			Pulse Arc					✓	✓	✓
EN Aluminium IT Alluminio	FR Aluminium ES Aluminio	DE Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN Brass/Bronze IT Ottone/bronzo	FR Laiton/Bronze ES latón/bronce	DE Messing/Bronze RU Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
EN Brazing IT Brasatura	FR Brasage ES Cobresoldadura	DE Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							

MIG-MAG Welding



A Bimax 4.165 Turbo



B Bimax 162 Turbo



C Telmig 170/1 Turbo

D Telmig 180/2 Turbo



OPTIONAL

STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle	GAS CONNECTION KIT - Throwaway Bottle	GAS CONNECTION KIT - Refillable Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	NAIL SPOT WELDING KIT	MIG - MAG CONSUMABLES
802147	802148	802032	802708	802037	802036	802034	
A B	A B	A B	A B	A B C D	A B C D	C D	

Pag. 79

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	I	φ	N	EST	ESS	AL	FX	IP	W ^H T	kg
		V	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ		mm	mm	mm		mm (LxWxH)		
A	Bimax 4.165 Turbo	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730x370x475	23
B	Bimax 162 Turbo	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640x350x470	25
C	Telmig 170/1 Turbo	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	IP21	800x450x570	37
D	Telmig 180/2 Turbo	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	IP21	800x450x570	37

MIG-MAG Welding

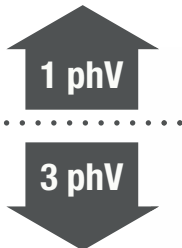


E Telmig 195/2 Turbo

F Telmig 200/2 Turbo

G Telmig 251/2 Turbo

H Telmig 281/2 Turbo



I Telmig 203/2 Turbo

J Telmig 250/2 Turbo

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
804082
MORE MASKS
Pag. 17

CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH

NEW
x MT15
804137 **EFGHIJ**
MIG - MAG TORCHES
4m MT15
742181 **EFGIJ**
4m MT25
742184 **H**

STAINLESS STEEL KIT

802037
EFGHIJ

ALUMINIUM KIT

802115
EFGHIJ

NAIL SPOT WELDING KIT

802034
EFGIJ

PLATE TEMPERING KIT

802035
EFGHIJ

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE

802627
802586

MIG - MAG CONSUMABLES

Pag. 79÷80

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{50%} 40°C EN60974-1 A	V ₀ V	P _{60%} MAX kW	I ₀ A	cos φ	N°	ST mm	SS mm	AL mm	IP	W ^H mm (LxWxH)	kg
E	Telmig 195/2 Turbo	230 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	39
F	Telmig 200/2 Turbo	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x570	45
G	Telmig 251/2 Turbo	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x570	51
H	Telmig 281/2 Turbo	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x570	55
I	Telmig 203/2 Turbo	230/400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10/6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	44
J	Telmig 250/2 Turbo	230/400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16/10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800x450x570	50

MIG-MAG Welding



MAX
15kg
300mm



A Mastermig 220/2

B Mastermig 270/2



WIRE FEEDER
4
ROLLS

CDEF

COIL COVER
OPTIONAL



C Mastermig 300

D Mastermig 400

E Mastermig 500

F Mastermig 500 AQUA

AQUA = WATER COOLED

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.80-81

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG
MASK



JAGUAR
Automatic
Variable
804082

CONSUMABLES KIT
FOR MIG TORCH

NEW



x MT15
804137

MIG - MAG TORCHES



4m
802181
802184
802187

A
BC
DE

5m
802182
802185
802188

A
BC
DE

5m AQUA
802683

F

STAINLESS STEEL KIT



802037

A

FLUX KIT



802466

CDEF

ALUMINIUM KIT



802273
802766

CDEF
AB

SPOT TIMER



980706

COIL ADAPTOR



802486

WIRE FEEDER
WHEELS



802292

CDEF



802976

F

PLATE TEMPERING KIT



802035

AB

NAIL SPOT
WELDING KIT



802034

A

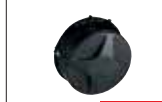
EXTENSIONS



4m
802266
10m
802267

CDEF
CDEF

COIL COVER



802595

CDEF

WELDING CLAMPS
FOR AUTOMOTIVE



802627 802586

WATER COOLING
SYSTEM



G.R.A. 90
802043

E

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} EN60974-1	V ₀	P _{60°C} MAX	φ	φ	⊙	⊙ST	⊙SS	⊙AL	⊙FX	⊙BZ	IP	W _H	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm (LxWxH)	kg		
A	Mastermig 220/2	821064	230/400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16/10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	56
B	Mastermig 270/2	821065	230/400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16/10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	66
C	Mastermig 300	827003	230/400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16/10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	96
D	Mastermig 400	827004	230/400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	104
E	Mastermig 500	827007	230/400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	120
F	Mastermig 500 AQUA (*)	822008	230/400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830	136

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MIG-MAG Welding



MAX
15kg
300mm



WIRE FEEDER
4
ROLLS



G Supermig 380 **H-I** Supermig 480 (AQUA)



AQUA = WATER COOLED

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	WATER COOLING SYSTEM	ALUMINIUM KIT	EXTENSIONS	COIL ADAPTOR	AMPERMETER-VOLTMETER KIT	SPOT TIMER
 JAGUAR Automatic - Variable 804082	 3m AQUA 722625 HI 4m 742187 GHI 5m 742188 GHI 5m AQUA 722683 HI	 G.R.A. 2500 802109 HI	 802273 GHI	 4m 802348 HI 802472 G 4m AQUA 802398 HI 10m 802349 HI 802473 G 10m AQUA 802399 HI 30m AQUA 802470 HI	 802486	 802938 HI	 980706 G
 TRIBE Automatic 802837 MORE MASKS Pag. 17		 802595	 802276 HI 802466 G		 802292	 802976 I	 Pag. 81

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	η/cos φ	N°	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW					mm				mm (LxWxH)	kg
G	Supermig 380	230/400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890x453x1285	101
H	Supermig 480	230/400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x1280	120
I	Supermig 480 AQUA (*)																134

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MIG-MAG Welding



A Technomig 150 Dual Synergic

B Technomig 180 Dual Synergic - EURO

C Technomig 210 Dual Synergic



D Technomig 215 Dual Synergic

E Technomig 260 Dual Synergic



F Technomig 240 Wave

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable 804082 CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH x MT15 804137	MIG - MAG TORCHES 4m 742181 BCD 742184 EF 5m 742182 D 742185 F GAS REGULATOR 722119 TIG TORCH 4m ST9V D 722563 EF 4m ST26V EF 742058 EF	MT25 CONTROL MIG-MAG TORCH NEW MT 25 C 742777 F	ALUMINIUM KIT 802036 AB 802115 BCE 802817 DF	STEEL KIT - GAS Throwaway Bottle 802147 Refillable Bottle 802148 GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle 802032 Refillable Bottle 802708	ELECTRODE HOLDER DX 25 D 804121 D DX 50 EF 804123 EF	TROLLEY AMERICA 803084 ABC	TROLLEY ARCTIC 803059 ABC	TROLLEY EUROPA 803073 DEF
		BOARD KIT PUSH PULL 980559 F	STAINLESS STEEL KIT 802037 ABCDE	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle 802032 Refillable Bottle 802708	NAIL SPOT WELDING KIT 802034 ABCD	TROLLEY COSMOPOLITAN NEW 803079 DEF		

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{MAX} 60%	η / cos φ	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H mm (LxWxH)	kg	
A	Technomig 150 Dual Synergic	816050	230 1 ph	20÷150	115 20%	65	50	8,7 2,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	-	IP23	460x240x360	10,1	
B	Technomig 180 Dual Synergic	816051	230 1 ph	20÷170	140 20%	80	60	12 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	-	IP23	460x240x360	10,8	
	Technomig 180 Dual Synergic Euro	816054																12,1	
C	Technomig 210 Dual Synergic	816052	230 1 ph	20÷200	180 20%	100	60	15 32	2 5	-	0,89 0,6	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	-	IP23	460x240x360	13
D	Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	-	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620x260x490	22
E	Technomig 260 Dual Synergic	816056	230 1 ph	20÷250	200 20%	130	52	21 38	3,1 6,3	-	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620x260x490	22
F	Technomig 240 Wave	816076	230 1 ph	20÷220	200 20%	100	96	16 32	2,3 5	-	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620x260x490	24

MIG-MAG Welding



MAX 15kg
300mm



GH

inverter

ONE TOUCH



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT

WIRE FEEDER
4 ROLLS

APPROVED
by

GM General Motors



G Technomig 223 Treo Synergic

H Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun



WIRE FEEDER
4 ROLLS

I Technomig 243 Wave

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



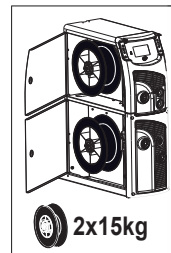
4B PULSE

4B POP

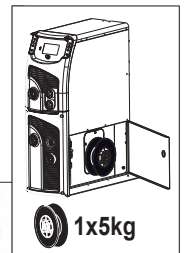


TIG LIFT

USB



2x15kg



1x5kg

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	SPOOL GUN M6	ALUMINIUM KIT	STEEL KIT - GAS Refillable Bottle	ELECTRODE HOLDER	GAS REGULATOR	MIG - MAG CONSUMABLES
JAGUAR Automatic - Variable 804082	4m 742181 GH				DX 25 804121 GH		
CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH	5m 742182 GH	802407 G	802663 I	802148	DX 50 804123 I	722119 (x2) GHI	
NEW x MT15 804137 GHI	TIG TORCHES	DOUBLE BOTTLE KIT		GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle	NAIL SPOT WELDING KIT	BOARD KIT PUSH PULL	
	4m 742058 I		802836 GH	802708	802034 GH	980559 I	
	722563 GH	803067 GHI					Pag. 80

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η _φ	EST	SS	AL	FX	CBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	w [↑] h [↑]	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	γ/loss φ		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
G Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20±220	180	100	78	2,2	0,84	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	52
H Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120	230 1 ph	20±220	180 20%	100	78	32 5	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	55
I Technomig 243 Wave	816066	230 1 ph	20±220	180 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

MIG-MAG PROCESS

EN | The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

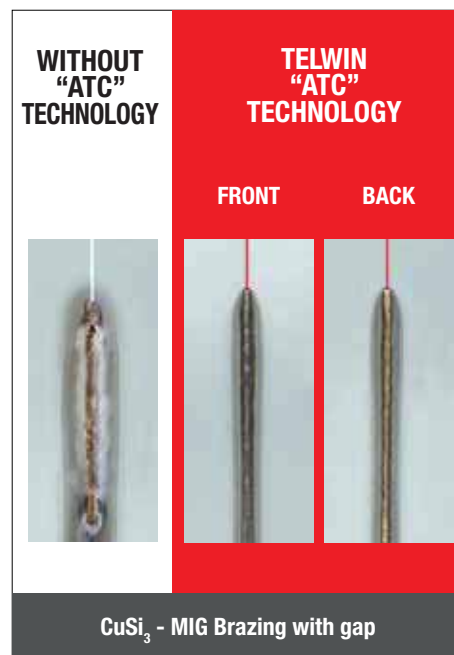
IT | La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR | La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES | La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE | Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU | Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



ADVANTAGES

EN | • Easy welding of thin materials
• Decreased deformation of material
• Extremely stable arc even when working with low currents
• Rapid and accurate tack welding
• Easier coupling of spaced sheets
• Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT | • Saldature su spessori sottili con grande facilità
• Minore deformazione del materiale
• Arco estremamente stabile anche alle basse correnti
• Saldatura a punti rapida e precisa
• Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
• Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR | • Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
• Plus faible déformation du matériel
• Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
• Soudage par points rapide et précis
• Union facilitée de tôles distancées entre elles
• Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES | • Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
• Menor deformación del material
• Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
• Soldadura por puntos rápida y precisa
• Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
• Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE | • Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
• Geringere Materialverformung
• Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
• Zügiges, präzises Punktschweißen
• Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
• Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

RU | • Простота сварки материалов небольшой толщины
• Меньшая деформация материала
• Очень стабильная дуга даже при низком токе
• Быстрая и точная точечная сварка
• Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга
• Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 260 Dual Synergic
Technomig 240 Wave
Electromig 230 Wave
Electromig 330 Wave
Electromig 430 Wave
Electromig 220 Synergic
Electromig 300 Synergic
Electromig 400 Synergic
Electromig 450 Synergic
Electromig 550 Synergic

MIG-MAG Welding



A Electromig 220 Synergic



B Electromig 300 Synergic

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

Synergy

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



BCDE
FG

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



C Electromig 400 Synergic



D-E Electromig 450 Synergic (Aqua)



F-G Electromig 550 Synergic (Aqua)

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.80÷81

OPTIONAL

MIG - MAG TORCHES	CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH	STAINLESS STEEL KIT	ELECTRODE HOLDER	PRO WHEELS	REMOTE CONTROLS	TROLLEY EUROPA	EXTENSIONS
4m 742181 A 742184 B 742187 CDEFG	NEW x MT15 804137 A	802037 A	DX 50 804123 AB 804124 CDEFG	802948 BC	802219 DEFG 802336 DEFG	803073 A	4m 802348 DEFG 4m AQUA 802398 EG
5m 742182 A 742185 B 742188 CDEFG	ALUMINIUM KIT 802817 A 802663 B 802273 C 802409 DEFG	NAIL SPOT WELDING KIT 802034 A	FLUX KIT 802276 DE 802466 FG	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 802976 EG	PUSH PULL BOARD KIT 980559 DEFG	TROLLEY COSMOPOLITAN NEW 803079 A	10m 802349 DEFG 10m AQUA 802399 EG 30m AQUA 802470 EG
5m AQUA 722683 EG		COIL ADAPTOR 802486 CDEFG	DOUBLE BOTTLE KIT 803037 DEFG	GAS REGULATOR 722119			
TIG TORCHES 4m 742058							

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	σ _{ST}	σ _{SS}	σ _{AL}	σ _{FX}	σ _{BZ}	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	w _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
A Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10-230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	10	0,87 0,9	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23
B Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20÷300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	795 L 375 W 880 H	37
C Electromig 400 Synergic	816090	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400 30%	270	73	15 25	9,5 16,5	-	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	795 L 375 W 880 H	42
D Electromig 450 Synergic	816091	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400 30%	270	73	15 25	9,4 16,5	-	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	73
E Electromig 450 Synergic AQUA (*)	816092	230/400V 3 ph	20÷320 (230V)	320 30%	200	106	17 33	6,4 12,6	-	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	85
F Electromig 550 Synergic	816093	230/400V 3 ph	20÷500 (400V)	500 40%	400	85	23 35	15 23	-	0,9 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	86
G Electromig 550 Synergic AQUA (*)	816094	230/400V 3 ph	20÷400 (230V)	400 40%	330	110	32 45	11 17	-	0,9 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	98

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

Welding Advanced Visual Environment



INTELLIGENCE

A BRAND NEW WELDING CONCEPT

- EN** | A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- IT** | INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- FR** | INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- ES** | INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- DE** | INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- RU** | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспосабливая их к конкретным сварочным работам.

INTERACTION

A NEW WAY OF COMMUNICATING

- EN** | Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- IT** | INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.
- FR** | INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.
- ES** | INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.
- DE** | INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- RU** | ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.



EXPERT MODE



EASY MODE

EFFICIENCY

RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

- EN** | Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- IT** | EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- FR** | EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.
- ES** | EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- DE** | EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- RU** | ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

KNOWLEDGE

KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

- EN** | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.
- IT** | CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti fin'ora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.
- FR** | CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.
- ES** | CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.
- DE** | WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.
- RU** | ЗНАНИЯ: Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.

WELDING DATA MANAGEMENT

THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

- EN** | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.
- IT** | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarvi nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.
- FR** | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

- ES** | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.
- DE** | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.
- RU** | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.



MAX 15kg
300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER
4 ROLLS

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Wave 05

Active Synergy

4B PULSE 4B Pop

Advanced ATC Thermal Control

ROOT-MIG

TIG LIFT

V.R.D. VOLTAGE REDUCTION DEVICE

NEW

AQUA

AQUA

A Electromig 230 WAVE

B-C Electromig 330 WAVE (AQUA)

D-E Electromig 430 WAVE (AQUA)

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK

VANTAGE RED XL
Automatic - Variable
802936
MORE MASKS
Pag. 17

MIG/MAG TORCH

4m MT25 742184 **ABC**
5m MT40 722800 **DE**
5m MT25 742185 **ABC**

3m AQUA MT500 722625 **BC**
5m AQUA MT 500 722683 **BCDE**

ALUMINIUM KIT

802817 **A**
802663 **BC**
802409 **DE**

ELECTRODE HOLDER

25mm² 4m DX50 804123 **ABC**
35mm² 4m DX50 804124 **DE**

SPOOL GUN M6

802407

PUSH PULL BOARD KIT

980559

TIG TORCH

ST26V
4m 742058

GAS REGULATOR

722119

PRO WHEELS KIT

802948 **BC**

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS

802976 **C**

WATER COOLING SYSTEM

G.R.A. 3300

802942 **BC**

MIG - MAG CONSUMABLES

Pag. 80÷81

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{MAX}	η	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	ØC	IP	W _H	kg		
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg		
A	Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10÷240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795x375x730	32	
B	Electromig 330 WAVE	816061	400 3 ph	20-300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,9 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865x390x915	39	
C	Electromig 330 WAVE AQUA (*)	816062						10,5 16	6,7 9,2										49	
D	Electromig 430 WAVE	816253	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	-	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865x390x915	44
E	Electromig 430 WAVE AQUA (*)	816254	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	-	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865x390x915	53

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

MIG-MAG Welding



MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER
4
ROLLS



A Inverpulse 320

B Inverpulse 320 AQUA

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
Synergy

PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

USB

3 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER



C Inverpulse 425

D Inverpulse 425 AQUA

E Inverpulse 625

F Inverpulse 625 AQUA

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
Synergy

PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	OST	OSS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø _{BC} MIN/MAX	IP	W ^H	kg		
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	°/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg			
A	Inverpulse 320	815301	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6	10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	670x310x560	45
B	Inverpulse 320 AQUA (*)	815336																		1150x600x1190	96
C	Inverpulse 425	815479	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8	14	-	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220	99
D	Inverpulse 425 AQUA (*)	815488																		1130x580x1460	117
E	Inverpulse 625	815490	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13	23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1130x580x1220	102
F	Inverpulse 625 AQUA (*)	815500																		1130x580x1460	121

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

INVERPULSE: High Technology for cost reduction



- EN** • Sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin
 - Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
 - User Friendly digital panel for facilities control
 - Synergic Programs make all works easy
 - Advance Connections (USB) for systems interface and software upgrade
- IT** • Sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin
 - Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
 - Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
 - Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
 - Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)
- FR** • PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin
 - Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
 - Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installation
 - Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
 - Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle
- ES** • PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin
 - Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
 - Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
 - Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
 - Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software
- DE** • Hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin
 - Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
 - Benutzerfreundliches digitales Anzeigergerät zur Funktionskontrolle
 - Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
 - Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades
- RU** • Сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin
 - Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
 - Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
 - Синергическая Программа облегчает любую работу
 - Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения

CONSUMABLES: TIG PAG.83, MIG - MAG PAG.81

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL

Automatic Variable

802936

MORE MASKS Pag. 17

MIG - MAG TORCHES



- 3m AQUA 722625 **B D F**
- 4m 742187 **A B**
- 5m 742188 **A B**
- 722800 **C D E F**
- 5m AQUA 722683 **B D F**

TIG TORCHES



- 4m 742427
- 4m AQUA 742570
- 8m 742431

SPOOL GUN M6



- 802407 **A B**

ALUMINIUM KIT



- 802596 **A**
- 802409 **B C D E F**

FLUX KIT



- 802466 **A B**
- 802276 **C D E F**

EXTENSIONS



- 4m 802348
- 4m AQUA 802398
- 10m 802349
- AQUA 802399
- 30m 802470

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



- 802976 **B D F**

REMOTE CONTROLS



- 802219
- 802336
- 802017 **C D E F**

ELECTRODE HOLDER



- DX 50 804123

PUSH PULL BOARD KIT



- 980559

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000



- 802497 **A C E**

G.R.A. MAIN CONNECTION KIT



- 980604

DOUBLE BOTTLE SUPPORT KIT



- 803055

AUTOTRANSFORMERS ATT 300



- 3ph 208V-230V 802681

TROLLEY UNIVERSAL



- 803071 **A**

COIL ADAPTOR



- 802486 **B C D E F**

MIG-MAG Welding



MAX 15kg
300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT



A-B Superior 400 CE VRD MIG PACK/AQUA



C-D Superior 630 CE VRD MIG PACK/AQUA



WIRE FEEDER
4
ROLLS

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.81

OPTIONAL

<p>MIG - MAG TORCHES</p> <p>742187 AB</p> <p>5m</p> <p>742188 AB</p> <p>722800 CD</p> <p>5m AQUA</p> <p>722683 ABCD</p>	<p>TIG TORCH</p> <p>4m</p> <p>742058 ABCD</p>	<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>802273 A</p> <p>802409 BCD</p>	<p>ELECTRODE HOLDER</p> <p>DX 50</p> <p>804123 AB</p>	<p>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000</p> <p>802497 C</p>	<p>EXTENSIONS</p> <p>4m</p> <p>802348 CD</p> <p>802472 AB</p> <p>4m AQUA</p> <p>802398 ABCD</p> <p>10m</p> <p>802349 CD</p> <p>802473 AB</p> <p>10m AQUA</p> <p>802399 ABCD</p> <p>30m AQUA</p> <p>802470 ABCD</p>	<p>COIL COVER</p> <p>802595 ABCD</p>	<p>WIRE FEEDER WHEELS</p> <p>802292 ABCD</p>
<p>GAS REGULATOR</p> <p>722119 ABCD</p>	<p>FLUX KIT</p> <p>802276 ABCD</p>	<p>GOUGING KIT</p> <p>802466 ABCD</p>	<p>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</p> <p>802640 A</p>	<p>AMPERMETER-VOLTMETER KIT</p> <p>802941 ABCD</p>	<p>COIL ADAPTOR</p> <p>802486 ABCD</p>	<p>G.R.A. MAIN CONNECTION KIT</p> <p>980604 BD</p>	

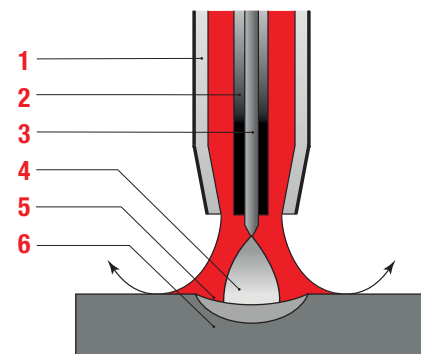
TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V _O	A _{50%}	P _{MAX}	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø _{DC}	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
A	Superior 400 CE VRD Mig Pack	816041	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5/20	8/14										
B	Superior 400 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816042	230/400 3 ph	10÷300 (230V)	250@25%	170	63	14/24	5/8	0,86 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950x450x1200	68 80
C	Superior 630 CE VRD Mig Pack	816043	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20/35	13/23										
D	Superior 630 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816044	230/400 3 ph	10÷450 (230V)	400@35%	300	65	25/44	10/16	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950x450x1450	86 108

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

TIG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- IT| 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR| 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES| 1.Inyector 2.Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE| 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU| 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга
5.Газовая защита 6.Расплав



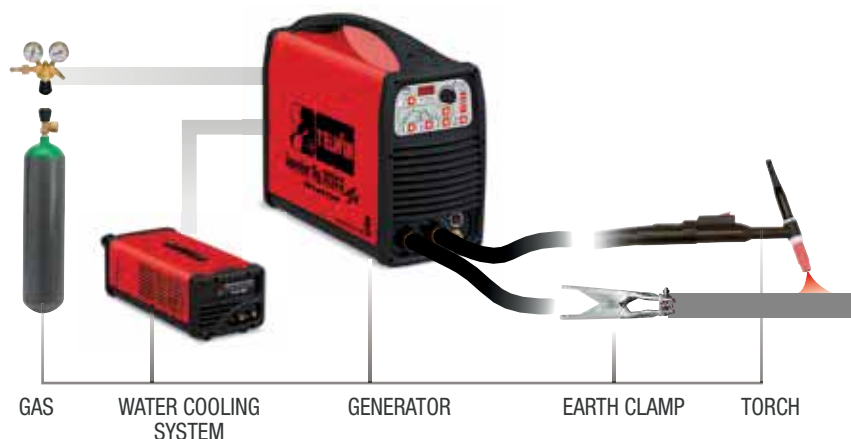
TIG FEATURES

⬆️ PLUS

- EN| High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT| Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR| Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES| Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE| Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU| Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

⬇️ MINUS

- EN| High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT| Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR| Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES| Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE| Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU| Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов



GAS BOTTLE





Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

POST GAS

- EN| Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- IT| Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- FR| Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- ES| Controla el afluj del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- DE| Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU| Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления

MATERIALS

			DC	AC
EN Steel IT Acciaio	FR Acier ES Acero	DE Stahl RU Сталь	W	
EN Stainless Steel IT Acciaio Inox	FR Acier Inox ES Acero Inoxidable	DE Edelstahl RU Нержавеющая Сталь	W	
EN Cast Iron IT Ghisa	FR Fonte ES Fundición	DE Gußeisen RU Чугун	W	
EN Copper IT Rame	FR Cuivre ES Cobre	DE Kupfer RU Медь	W	
EN Nickel IT Nichel	FR Nickel ES Níquel	DE Nickel RU Никель	W	
EN Titanium IT Titanio	FR Titane ES Titanio	DE Titan RU Титан	W	
EN Aluminium IT Alluminio	FR Aluminium ES Aluminio	DE Aluminium RU Алюминий		W
EN Brass IT Ottone	FR Laiton ES Latón	DE Messing RU Латунь		W
EN Bronze IT Bronzo	FR Bronze ES Bronce	DE Bronze RU Бронза		W
EN Alloys IT Leghe	FR Alliages ES Aleaciones	DE Legierungen RU Сплавы		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%				
Green - Pure Tungsten 98,8%				

BI-LEVEL FUNCTION

- EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

TIG START

SCRATCH START

- EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- IT | L'innescò avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

LIFT START

- EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- IT | Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF START

- EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- IT | Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.
- DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.



inverter



DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

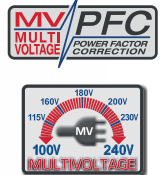
MMA
TIG

BE READY TO WELD!

A Technica 190 TIG DC-LIFT VRD



inverter



DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

B Advance 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD



C

A



C Technology TIG 185 DC-HF/LIFT

Blue line

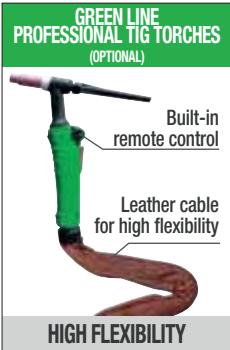
OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK	CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH	TIG TORCHES	REMOTE CONTROLS	GAS REGULATOR	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	GLOVES	TIG CONSUMABLES
 JAGUAR Automatic 804082 MORE MASKS Pag. 17	NEW x ST17 804138 C	 4m ST9V 722563 A B 4m ST17 742423 742460 C	 1 pot. 802219 C 2 pot. 802336 C Pedal 802017 C	 722119 A B C TIG PULSE 802057 C	 CLEANTECH 100 850000 ELECTRODE HOLDER DX 25 804121 A B C	 DAKOTA 802632 MORE GLOVES Pag. 89	 Pag. 83

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 0/USE /20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(Kit)	code
A	+ + ACC	816220	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (9,4)	816019
B	+ ACC	852052	100-120 1ph 200-240 1ph	10÷130 10÷200	-	130 40% *	110	81	20 25 17,5 27	2,2 2,8 3,7 5,9	5 8	15 16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (9,2)	816010
C	+ AL + ACC	815956	230 1 ph	5÷160	-	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	-	16	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	6,8 (12,9)	815497

(*) A_{60%} = 150A@30% ⇒ I_{GEN} = 20A



A Technology TIG 230 DC-HF/LIFT VRD



B Technology TIG 182 AC/DC-HF/LIFT



C Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD



D Supertig 200 AC/DC-HF

Blue line Green line

TIG CONSUMABLES PAG.83

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR Automatic - Variable
804082



STREAM Automatic
802813

TIG TORCHES



4m
742423

742614
742460

8m
742616

TIG TORCHES

4m

742618 POT* A C

+ adaptor 802810

8m AQUA

742619 POT* A C

+ adaptor 802810

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH

NEW

x ST17 - ST26

804138

ELECTRODE HOLDER



DX 25

804121

DX 50

804123

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043

TIG WELDING KIT



802788

TIG WELDING KIT



802415

REMOTE CONTROLS



1 pot.

802219

2 pot.

802336

Pedal

802017

TROLLEY



ARCTIC

803059



AMERICA

803084



COSMOPOLITAN

NEW

803079

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 200

850020

GLOVES



DAKOTA

802632

MORE GLOVES

Pag. 89

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg	GENERATOR ONLY	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	1/25 φ	mm		mm (LxWxH)	gen(kit)	code	
A	Technology TIG 230 DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852055	230 1 ph	10÷220	220 30%	125	95	26 36	4,1 6	20	0,86 0,7	1,6 4	IP23	430x176x340	9,7 (14,8)	816040
B	Technology TIG 182 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852030	230 1 ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430x170x340	9,7 (13,7)	815332
C	Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852054	230 1 ph	5÷200	200 24%	115	95	21 33	3,3 5,5	20	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430x170x340	11,3 (16,4)	816033
D	Supertig 200 AC/DC-HF	+ ACC 832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	-	1,7 6	-	-	0,4	IP22	800x450x570	69	-

TIG Welding



inverter



E Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD



F-G Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)



H Superior Tig 311 DC-HF/LIFT VRD



Green line

TIG CONSUMABLES PAG.83

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



VANTAGE RED XL Automatic - Variable
802936

MORE MASKS Pag. 17

TIG TORCHES

- 4m ST26 742614 **EFGH**
- 4m AQUA ST18A 742615 **GH**
- 8m ST26 742616 **EFGH**

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH

- NEW** x ST26 804138

TIG TORCHES

- 4m ST26 742618 POT* **EFGH**
+ adaptor 802810
- 4m AQUA ST18A 742617 POT* **F GH**
+ adaptor 802810
- 8m ST26 742619 POT* **EFGH**
+ adaptor 802810
- 8m AQUA ST18A 742620 POT* **F GH**
+ adaptor 802810

TIG WELDING KIT

- 802788 **E FH**
- Kit AQUA 802789 **G**

ELECTRODE HOLDER

- 25mm² 4m DX50 804123

TROLLEY

- ARCTIC 803059 **EFGH**
- AMERICA 803084 **E FH**
- NEW** COSMOPOLITAN 803079 **E FH**

REMOTE CONTROLS

- 1 pot. 802219
- 2 pot. 802336
- Pedal 802017

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT

- CLEANTECH 200 850020

WATER COOLING SYSTEM

- 802790 **FH**

TIG CONSUMABLES

- Pag. 83
- COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 803073 **G**

TECHNICAL DATA

		CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η _{cos φ}	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _T	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	A	mm		mm (LxWxH)	gen (kit)	code	
E	Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816116	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	430x175x340	11,3 (16,4)	816029
F	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 816117	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	470x190x355	14,5 (19,6)	816030
G	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA	+ ACC 816119												510x190x535	14,5 (25)	
H	Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816123	230/400 3 ph	10÷300 (400V) 10÷250 (230V)	300@ 30% 200@ 42%	205	64	10,2 14,4 15 19	6,3 9,2 6,2 7,2	10	0,91 0,9	1,6 5	IP23	470x190x355	13,2 (18)	816037

(*) 3ph 208V - 230V ATT150

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TIG Welding



A Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



inverter



B Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (AQUA)



C Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

Green line

TIG CONSUMABLES PAG.83

OPTIONAL

 VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936	 4m ST26 ☐ 742614 ABC	 4m ST26 ☐ 742618 POT* ABC + adaptor ☐ 802810 4m AQUA ST18A ☐ 742617 POT* ABC + adaptor ☐ 802810 8m ST26 ☐ 742619 POT* ABC + adaptor ☐ 802810 8m AQUA ST18A ☐ 742620 POT* ABC + adaptor ☐ 802810	 ☐ 802788 ABC	 ☐ 803073 ABC	 MONDIAL ☐ 803072 ABC EUROPA ☐ 803073 ABC COSMOPOLITAN NEW ☐ 803079 ABC	 1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	 CLEANTECH 200 ☐ 850020 WATER COOLING SYSTEM ☐ 802640 ABC
 NEW x ST26 ☐ 804138 ABC	4m AQUA ST18A ☐ 742615 ABC 8m ST26 ☐ 742616 ABC	Kit AQUA ☐ 802789 ABC	 25mm ² 4m DX50 ☐ 804123				

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	WxHxL	kg	GENERATOR ONLY	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	A	1/√3 cos φ	mm		mm (LxWxH)	gen (kit)	code	
A	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC	816130	400* 3 ph	5÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530x240x450 26 (34)	816067
	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC	816131										935x500x1195	26 (68)		
B	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC	816132	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450 27 (31)	816068
	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC	816133										935x500x1195	27 (67)		
C	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC	816134	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450 31 (36)	816069
	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC	816135										935x500x1195	31 (71)		

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH ST17-ST26



COD. 804138

TIG TORCH ST17

Technology Tig 185, 182, Supertig 200

TIG TORCH ST26

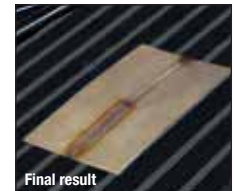
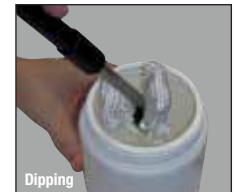
Technology Tig 230, 222, Superior Tig

CONTENTS/CONTENUTO

DC	Ø 1,6mm	802222		1pc
AC	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
Ø 1,6mm	802250		1pc	
Ø 2,4mm	802251		1pc	
802244	N.4		1pc	
802245	N.6		1pc	
722192			1pc	
Ø 1,6mm	802240		3pcs	
Ø 2,4mm	802241		3pcs	



D Cleantech 100



E Cleantech 200



TELWIN

MARKING with MARKING KIT (cod. 804028)



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}				
		V (50-60Hz)	N°	mm	kg	
D	Cleantech 100	850000	230 1ph	2	345 L 215 W 280 H	14,4
E	Cleantech 200	850020	230 1ph	2	430 L 175 W 340 H	15,5

OPTIONAL

10 FIBERGLASS BANDS KIT



D
10PCS 980320

CLEANING LIQUID (3L)



D
 322905

MARKING KIT



E
 804028

LIQUIDS (1L)



1. CLEAN IT 804031 **E**
2. BRUSH IT 804030 **E**
3. MARK IT 804029 **E**

NEUTRALIZING LIQUID (1L)



DE
NEW
NEUTRALIZE IT 804139

BRUSH KIT



5 pcs 981863 **E**

MARKING STRIPS KIT

0,5m 981865 **E**

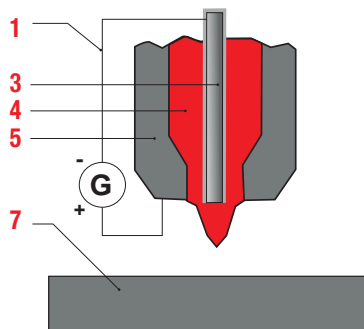
CLEANING STRIPS KIT

10 pcs 981866 **E**

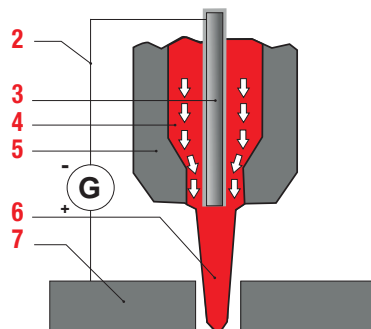
PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Catode 4.Gas
5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Catodo 4.Gas
5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de decoupage 2.Circuit d'amorçage 3.Cathode
4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Cátodo 4.Gas
5.Injector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Kathode 4.Gaz
5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Катод 4.Газ
5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

PILOT ARC



CUTTING ARC



PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

PLASMA Cutting



inverter

WITH KOMPRESSOR



A Technica Plasma 31

B Technology Plasma 41

C Technology Plasma 54 Kompessor



D Superior Plasma 70

E Superior Plasma 100

F Superior Plasma 160

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



PLASMA CONSUMABLES PAG.84

OPTIONAL

PLASMA TORCHES

- 6m PV ☐ 804041 **D**
- 6m PX ☐ 802965 **EF**
- 12m PX ☐ 802973 **EF**

FOR AUTOMATIC SYSTEMS

- 12m PXA ☐ 802955 **DEF**

PH TORCH CONSUMABLES BOX



☐ 804117 **AB**

PV TORCH CONSUMABLES BOX



☐ 804108 **D**

CIRCULAR CUTTING UNITS

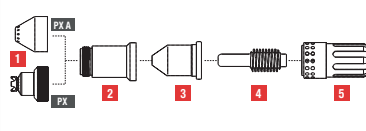


Ø max 680mm ☐ 802214 **ABC**



☐ 804059 **DEF**

STARTER KIT



- PXA
- 45A ☐ 802879 **EF**
- 65A ☐ 802880 **EF**
- 85A ☐ 802881 **EF**
- 105A ☐ 802882 **F**
- 125A ☐ 802883 **F**
- 150A ☐ 802884 **F**

- PX
- 45A ☐ 802958 **EF**
- 65A ☐ 802959 **EF**
- 85A ☐ 802960 **EF**
- 105A ☐ 802961 **EF**
- 125A ☐ 802966 **F**
- 150A ☐ 802956 **F**

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

STARTER KIT PACK 85A - 105A



x PX TORCH ☐ 804906 **E**

STARTER KIT PACK 105A - 125A - 150A



x PX TORCH ☐ 804907 **F**

TROLLEY



AMERICA ☐ 803084 **D**

EUROPA ☐ 803073 **E**

CONTINENTAL ☐ 803064 **F**

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	η	φ	IP	W _L	kj				
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	L/min	bar	mm (LxWxH)	kg		
A	Technica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	-	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400x150x235	6,4
B	Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540x150x270	7,6
C	Technology Plasma 54 Kompessor	815088	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550x170x340	16,5
D	Superior Plasma 70	816170	230/400 3 ph	20÷70 (400V)	70 30%	50	325	13	8,5	-	0,9 0,9	30	200	4÷5	IP23	470x190x355	15,8
E	Superior Plasma 100	816172	230/400 3 ph	20÷50 (230V)	50 35%	40	310	16	5,5	-	0,87 0,9	40	290	4÷5	IP23	530x240x450	28
F	Superior Plasma 160	816174	230/400 3 ph	30÷100 (400V)	100 30%	75	315	20,8	13,5	-	0,86 0,9	50	290	4÷5	IP23	670x310x560	46

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

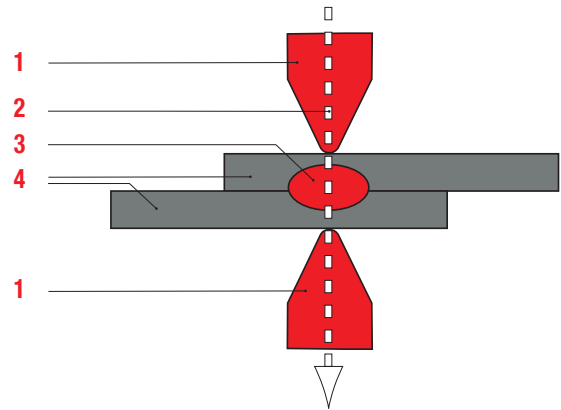
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SPOT WELDING PROCESS

- EN | 1. Electrode 2. Electric current 3. Kernel 4. Weldable material
- IT | 1. Elettrodo 2. Corrente elettrica 3. Nocciolo 4. Materiale da saldare
- FR | 1. Électrode 2. Courant électrique 3. Noyau 4. Matériau à souder
- ES | 1. Electrodo 2. Corriente eléctrica 3. Núcleo 4. Material a soldar
- DE | 1. Elektrode 2. Elektrische Strom 3. Kern 4. Schweißwerkstoff
- RU | 1. Электрод 2. Электрический Ток направляющей 3. Ядро 4. Свариваемый Материал



PULSE WELDING

- EN | It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.
- IT | Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.
- FR | S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.
- ES | Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.
- DE | Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.
- RU | Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

HIGH STRENGTH STEELS

- EN | Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non-structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.
- IT | Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es. acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.
- FR | En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.
- ES | Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.
- DE | In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.
- RU | Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

SMART INDUCTOR 5000



**Revolutionary!
Rivoluzionario!**



TELWIN
mod. Twister

OPTIONAL

TROLLEY AMERICA 803084	SUCTION CUP 801406	REMOTE CONTROL mod. TWISTER 981147	FIBERGLASS BANDS KIT 10pcs 25x50mm 981161 10pcs 50x150mm 981160
--------------------------------------	----------------------------------	--	--



version: CLASSIC

**QUICK & EASY
SMART
AUTOMATIC**

TECHNICAL DATA		STANDARD														
	CODE	V _{PH}	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3X)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P _{MAX}	F _{OUT}	P _{MAX}	IP	W _H	k _g
		V (50-60Hz)	801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW		mm	kg
Smart Inductor 5000 TWISTER	835012		✓													7,3
Smart Inductor 5000 CLASSIC	865011	200/240 1 ph	✓	✓	✓	✓	✓				2,4	35-100	2,3	IP21	390 260 230	10,4
Smart Inductor 5000 DELUXE	865012		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						13,6

REMOVES BOLTS

Frees any stuck or rusted part quickly.



Rimuove velocemente i pezzi bloccati o arrugginiti.



- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

REMOVES HAIL DENTS

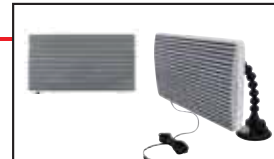


Facilitates the repair of hail dents, without removing the paint.

Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare.



cod. 802421 - Extention



cod. 804032 - Dent Repair Led Lamp



REMOVES GLASS

Removes glass without preparation time and work.



Rimuove vetri senza lavori e tempi di preparazione.



- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

REMOVES PROTECTIONS

Removes protections and exterior trims in a few seconds.



Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.

- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

REMOVES GLUED PART

Detaches any adhesive and glued part easily.



Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.

- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes
- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

...AND MUCH MORE...

Fit to operate in many other removal operations.



Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.

- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafiletto

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SPOT Welding



Aluminium

A Alucar 5100



Aluminium

B Aluspotter 6100



NEW
NO GAS

C D-ARC 200



NEW

D Puller 4000



0.6 mm Set the thickness and start working! **ONE TOUCH LCD**

E Digital Puller 5500 DUO

STEEL DENT PULLER

Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V) cod. 823234

Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V) cod. 823233



0.6 mm Set the thickness and start working! **ONE TOUCH LCD**

F Digital Puller 5500



0.8 mm Set the thickness and start working! **ONE TOUCH LCD**

G Digital Car Spotter 5500



OPTIONAL

DENT PULLING OPTIONAL



Pag. 53

CONSUMABLES

KIT 50 FLAT HOOK WASHERS

AlMg ☐ 804140
AlSi ☐ 804142 **C**

KIT 50 TWISTED HOOK WASHERS

AlMg ☐ 804141
AlSi ☐ 804143 **C**

TROLLEY AMERICA



☐ 803084

DUO ACCESSORY KIT



☐ 804900 **E**

RINGVOLVER



☐ 804023 **E**

CONSUMABLES

50 pcs ☐ 802943

QUICK HAMMERS KIT



☐ 804024 **E**

CONSUMABLES

☐ 804026 (3pcs) ☐ 802464 (5pcs)



QUICK CONNECTION CABLE



☐ 804027 **E**

MANUAL "C" GUN



☐ 801041 **G**

MANUAL "X" GUN



☐ 801043 **G**

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	P _{MAX} 50%	V ₀	C	E _s T _s	#	mm	mm	η ₁ /cos φ	A _{OUT}	DUTY CYCLE	IP	mm (LxWxH)	kg	
		V (50-60Hz)	A	kW	V	A	J/ms	studs/min	mm	mm		A	%		mm (LxWxH)	kg	
A	Alucar 5100	828069	230 1 ph	-	0,25	12	-	19500	390 1÷3	7	3÷4	-	0,6	-	IP22	450x150x270	11,7
B	Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	-	0,9	12	-	66000	1500 1÷3	20	3÷8	-	0,8	-	IP23	430x170x290	15,5
C	D-Arc 200	816160	230 1 ph	200	0,25	80	-	-	-	-	-	-	0,92 0,7	-	IP23	385x150x265	6,2
D	Puller 4000 (400V)	828130	400 2 ph	2600	7 1,2	5,6	10	-	-	-	-	0,8	1800	1,5	IP22	390x260x225	16
	Puller 4000 (230V)	828129	230 1 ph				16	-	-	-	-						
E	Digital Puller 5500 DUO	828125	230 1 ph	3800	10,5 1,8	5,6	16	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	24
F	Digital Puller 5500 (400V)	828119	400 2 ph	3800	10,5 1,8	5,6	10	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	21
	Digital Puller 5500 (230V)	828118	230 1 ph				16	-	-	-	-						
G	Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	11 2	6	16	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3000	3	IP22	390x260x225	26
	Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph				-	-	-	-							

DENT PULLING ACCESSORIES



PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

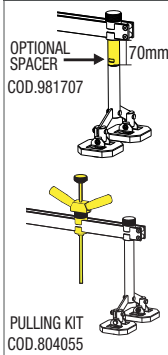
PULLING BAR

cod. 802433



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

OPTIONAL:



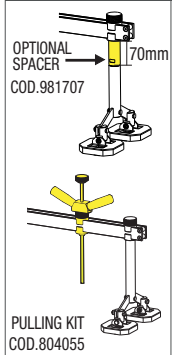
TRACTION BAR

cod. 802657



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

OPTIONAL:



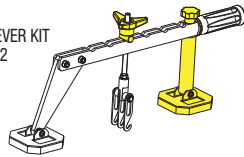
KIT MULTILEVER

cod. 802442



OPTIONAL:

PULLING LEVER KIT
cod. 804022



MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЦИПЦЫ

cod. 722952



OPTIONAL:



MAXI EXTRACTOR
cod. 802451

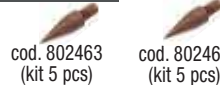
2,5 kg



RAPID SPOT
cod. 802461



OPTIONAL:



POINTING MASS • MASSA A PUNTARE

cod. 802462



POSITIONER FOR WAVY WIRE

cod. 742087

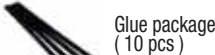
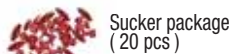
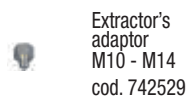
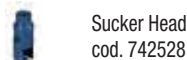


GLUE PULLER KIT



cod. 802660

INCLUDED :



OPTIONAL:

Sucker kit:
 Ø 11 mm kit 10 pcs cod. 802641
 Ø 16 mm kit 10 pcs cod. 802642
 Ø 21 mm kit 10 pcs cod. 802643
 Ø 32 mm kit 10 pcs cod. 802644

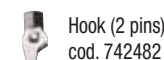
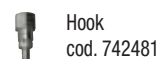
Glue kit:
 kit 10 pcs cod. 802735

COMPACT PULLER



cod. 802599

COMPLETE WITH HOOKS

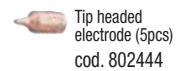


PULL SYSTEM



cod. 804025

OPTIONAL



EXTRACTOR



cod. 722952
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STARTER STATIONS & PULLER STATIONS



COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

STARTER STATIONS

PULLER STATIONS



STEEL

ALUMINIUM

STEEL

STEEL

**STEEL STARTER
STATION**
cod. 804902

**ALU STARTER
STATION**
cod. 802853

**STEEL
STATION**
cod. 802850

**STEEL STATION
DELUXE**
cod. 804901

TROLLEYS

OPTIONAL GENERATORS

ALUMINIUM



cod. 803095

**PULLER STATION
TROLLEY**



KIT 6 HOOKS

cod. 803507



CABLES HOLDER KIT

cod. 804060



cod. 803084

**AMERICA
TROLLEY**



NEW

Alucar 5100

Aluspotter 6100

D-Arc 200

COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

**ALU STATION
DELUXE**
cod. 804905



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU
& STEEL**
cod. 802851



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU &
STEEL DELUXE**
cod. 804904

OPTIONAL GENERATORS

STEEL



Digital Puller 5500 Duo
+ Duo accessory kit (cod. 804900)

Digital Puller 5500

Digital Car Spotter 5500

STARTER & PULLER STATIONS



	STEEL STARTER STATION cod. 804902	ALU STARTER STATION cod. 802853	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	ALU STATION DELUXE cod. 804905	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904
AMERICA TROLLEY COD. 803084	W	W					
PULLER STATION COD. 803095			W	W	W	W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442	W		W	W		W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022	W						
TRACTION BAR cod. 802657				W		W	W
PULLING BAR cod. 802433			W	W	W		W
COMPACT PULLER cod. 802599		W			W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815				W			W
PULL SYSTEM cod. 804025			W	W		W	
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)				W		W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)			W	W	W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690	W		W	W		W	W
ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067					W		W
ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804065					W		W
HEAT GUN cod. 804096					W		W
RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063					W		W
SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)							
ALUCAR 5100							
ALUSPOTTER 6100		W			W	W	W
D-ARC 200							
DIGITAL PULLER 5500 DUO							
DIGITAL PULLER 5500	W		W	W		W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500							

AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА



HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

• makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

• Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

cod. 804064



light and portable

lithium batteries

CONSUMABLES:

FLAT STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075
 Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

WAVE STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077
 Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

INSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

INCLUDED



- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEUX REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

• Ideal for aluminium and steel work
 • Less bounce back than steel dollies

• The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
 • 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



cod. 804063



HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE
 • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE
 • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



• Digital temperature control

cod. 804096
 230V ~ 50Hz 1ph

TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON
 • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET
 • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

• Tools for dent removal without damaging paint.
 • 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



cod. 804068

ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

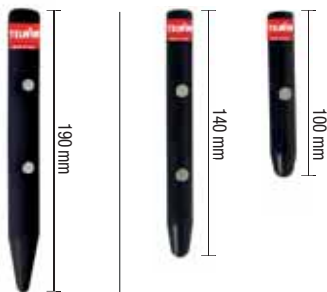
PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



cod. 804067

MAGNETIC TAP DOWN

PUNTA MAGNETICO • POINÇON MAGNÉTIQUE
 • PUNTA MAGNÉTICA • MAGNETSPITZE • МАГНИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



cod. 804070

cod. 804071
 (Kit 2pcs)

2 Pcs

RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA
 • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



cod. 804066

3 Pcs

ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO
 • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



IN PLASTIC CARRY CASE

cod. 804065

3 Pcs



A Digital Spotter 7000

PULSE GALVANISED **ONE TOUCH** LECO
 0.8 mm Set the thickness and start working!

STANDARD

TROLLEY AMERICA
 □ 803084



B-C Digital Spotter 9000 (AQUA)

PULSE GALVANISED **ONE TOUCH** LECO
 0.8 mm Set the thickness and start working!

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA
 WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



OPTIONAL

KIT STUDDER	KIT STUDDER AUTOMATIC	MANUAL "C" GUN	MANUAL "X" GUN	DOUBLE SPOT GUN	LOAD BALANCER AND POLE KIT	WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
□ 802832	□ 802833	□ 801041	□ 801043	□ 801052 B C	□ 802811 B C	□ 802627	□ 802976 C
				AIR COOLED			ARMS & ELECTRODES
							Pag. 85

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	mm	DUTY CYCLE	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	cos φ		%			kg
A Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520x380x885	50
B Digital Spotter 9000	823195	400 (*) 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3+3	3	IP22	790x450x900	78
C Digital Spotter 9000 AQUA (*)	823196	400 (*) 2 ph	7000	10	47	11	0,8	3+3	5	IP22	790x450x900	95

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

INNOVATIVE TECHNOLOGY & GREAT PERFORMANCE

INVERSPOTTER RANGE: TELWIN APPROVED SOLUTION FOR HIGH STRENGTH STEEL

- EN | The Inverspotter 13500 and 14000 Smart Aqua are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.
- IT | Inverspotter 13500 e 14000 Smart Aqua sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.
- FR | Inverspotter 13500 et 14000 Smart Aqua sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à invertisseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.
- ES | Inverspotter 13500 e 14000 Smart Aqua son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.
- DE | Inverspotter 13500 und 14000 Smart Aqua sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.
- RU | Инверспоттер 13500 и 14000 Smart Aqua - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

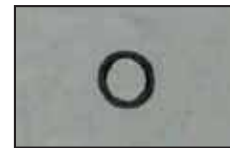
TYPES OF SPOT



Inverter Spot
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Stainless Steel
2+2mm



Inverter Spot
Steel 3+3 mm



Traditional Spot
Steel 3+3 mm



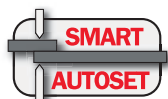
NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



NEW

inverter

APPROVED
by



HSS
READY



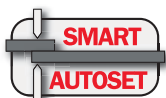
COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER, 360 RING KIT
(823349+802650+802866)



A Inverspotter 13500 Smart AQUA

INCLUDED
CAPS EXTRACTOR
712331

inverter



HSS
READY



APPROVED
by



Mercedes Benz

General Motors



COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER, 360 RING KIT
(823350+802650+802866)



B Inverspotter 14000 Smart AQUA

App name: **Quantum**
compatible (▶)

OPTIONAL

KIT STUDDER	"X" GUN	360 RING KIT	LOAD BALANCER AND POLE KIT	CAPS MAINTENANCE KIT AQUA	ARM WALL ORGANIZER	WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE	WI-FI CONNECTIVITY KIT
802699	801063	802866	802650	802767	803106	802627	803069
				802976	804073	802586	Pag. 86

TECHNICAL DATA

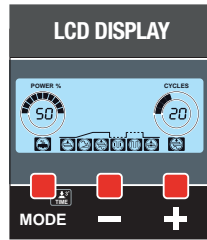
	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	I	cos φ	f _L	φ	daN	DUTY CYCLE	IP	WxHxL	kg	
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		Hz	mm		%		mm (LxWxH)	kg	
A	Inverspotter 13500 Smart AQUA (*)	823349	400 3 ph	12000	9	41	8	16	0,95	5000	3+3+3	400	2	IP20	790x450x900	81
B	Inverspotter 14000 Smart AQUA (*)	823350	400 3 ph	15000	13	68	10	-	0,8	8000	3+3+3	580	2	IP20	800x520x1150	100

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) Mains power on request - A richiesta versione - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу 200-240V 3ph (Amax 15000) cod. 823353



MECHANICAL CONTROL



PNEUMATIC CONTROL



C PTE 18 LCD

D PTE 28 LCD



E PCP 18 LCD

F PCP 28 LCD

OPTIONAL

<p>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 90 C D E F 802043</p>	<p>KIT AQUA HOSES</p> <p>802954 C D E F</p>
<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS C D E F 802976</p>	<p>ARMS & ELECTRODES</p> <p>Pag. 85÷86</p>



G Modular 20/TI



H Digital Modular 230

I Digital Modular 400



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	φ	φ	φ	DUTY CYCLE	IP	W _L	kg		
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA	A	cos φ	mm	daN	mm	%	mm (LxWxH)	kg		
C	PTE 18 LCD (**)	824050	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	118
D	PTE 28 LCD (**)	824051	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	147
E	PCP 18 LCD (**)	824052	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	118
F	PCP 28 LCD (**)	824053	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	148
G	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	5800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	9,9
H	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6900	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
I	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6900	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(**) 230V - Mains power on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

CHOOSE YOUR PRODUCTS

TECHNICAL INFORMATION

BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START				AUTOMATIC				
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC	
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓		
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓		
	T-CHARGE 12 - EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	T-CHARGE 20 BOOST								•	•	•				✓	
	T-CHARGE 26 BOOST								•	•	•				✓	
	DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 130									•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		✓
	TOURING									•	•	•			✓	
	NEVADA								•							
	ALPINE 13 - 15								•							
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•							
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•							
	NEVABOOST 100								•							
	COMPUTER 48/2 PROF								•							
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓	
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•			✓		
	LEADER 150 START								•							
	LEADER 220 START								•							
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓	
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•							
	DOCTOR START 630								•	•	•	•	✓		✓	
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•							
	ENERGY 650 - 1000 START								•							
	ENERGY 1500 START								•							

		12V						24V		
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	80 Ah	120 Ah	180 Ah
Start	DRIVE MINI									
	DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700									
	DRIVE PRO 12									
	STARTZILLA 2012									
	PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24									
	STARTZILLA 3024 - START PLUS 4824									
START PLUS 6824										

TYPES OF BATTERIES

EN | WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

IT | Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR | Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

EN | GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

IT | Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR | Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

EN | AGM Batteries: These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.

IT | Batterie AGM: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR | Batteries AGM: Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

ES | Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

DE | WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

RU | Аккумуляторы WET: Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

ES | Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE | GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

RU | Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

ES | Baterías AGM: Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

DE | Batterien AGM: Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

RU | Аккумуляторы AGM: Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Wet

Gel

AGM

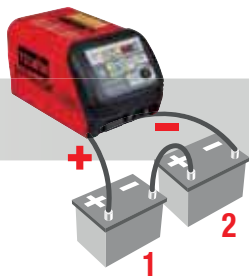
BATTERY CONNECTION

SERIAL CONNECTION

EN | Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

RU | Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений
• Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 12V & + & 12V = 24V \\ 70 Ah & & 70 Ah \end{array}$$

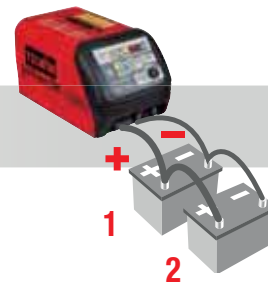


PARALLEL CONNECTION

EN | Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

RU | Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 40 Ah & + & 35 Ah = 75 Ah \\ 12V & & 12V \end{array}$$



TRONIC & PULSE TRONIC TECHNOLOGIES

AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

EN | Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

IT | Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

FR | Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

ES | Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

DE | Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie

RU | Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

CHARGE

MONITOR

MAINTAIN

Tronic



Defender 8



Autotronic 25 Boost



Touring



Alaska Start

CHARGE

MONITOR

PULSE MAINTAIN

Pulse Tronic



Pulse



Doctor Charge



T-Charge



Doctor Start

CHARGING & STARTING



Tronic



A Defender 8

6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



CHARGE & MAINTAIN



AGM



COLD



RECOVERY



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



Pulse Tronic



B T-Charge 12

C T-Charge 12 EVO



TELWIN
mod. 12 EVO

6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

INTERCHANGEABLE CONNECTORS



B C



CHARGE & MAINTAIN

Pulse Tronic

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

12V 24V

D T-Charge 20 Boost

OPTIONAL

W

EYELETS



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE



M6 802986 **BC**
M8 804037 **BC**

804038 **BC**



12V

E T-Charge 26 Boost

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	mm (LxWxH)	kg	
		V (50-60Hz) 1 ph	W	V	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
A	Defender 8	807553	100-240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2-20	50x80x30	0,2
B	T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170x65x35	0,6
C	T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170x65x35	0,6
D	T-Charge 20 Boost	807563	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5-180	300x95x55	1,2
E	T-Charge 26 Boost	807562	230 1 ph	220	12	16	16	10-250	300x95x55	1,4



Doctor⁺ charge
Pulse⁺

+50% performance

TRADITIONAL BATTERY CHARGER

Power Stream Technology Traditional Technology

- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL
- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

AUTOMATIC

Pulse⁺



F Pulse 30

G Pulse 50

- 6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

CHARGE CHARGE MAINTAIN MONITOR BOOST

RECOVERY DESULFATION

START AID

Pulse⁺ 50

MEMORY FULL SAFE ENERGY SAVER MIN VOLTAGE



TELWIN



MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

THE BATTERY MANAGER

Doctor⁺ charge



H Doctor Charge 50

CHARGE CHARGE MAINTAIN MONITOR

BOOST COLD SILENT

TEST VOLT START ALTERNATOR

RECOVERY DESULFATION EQUALIZATION

SUPPLY DIAGNOSTIC FINE SET MEMORY SAVER

SHOW ROOM LOCK MODE

START AID

Doctor⁺ charge 50

MEMORY FULL SAFE ENERGY SAVER MIN VOLTAGE

OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066 **F G H**

CHARGING CABLES



6m 802793 **H**
10m 802794 **H**

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077 **H**

- 6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1VC}	C _{MIN/MAX}	W _H	kg	
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
F	Pulse 30	807587	x	-	230 - 1 ph	350	6/12/24	25/25/12	25/25/12	-	5-400	330x100x160	3,3
G	Pulse 50	807588	x	x	230 - 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,5
H	Doctor Charge 50	807598	x	x	230 - 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,7

CHARGING & STARTING



THE BATTERY MANAGER

Doctor⁺ charge



A Doctor Charge 130



TELWIN

Pulse^{nm} Tronic



OPTIONAL

WALL SUPPORT



803078

CHARGING CABLES



6m 802945
10m 802946

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077

CHARGE	CHARGE	CHARGE	MAINTAIN	MONITOR
BOOST	COLD	SILENT		
TEST	VOLT	START	ALTERNATOR	
RECOVERY	DESULFATION	EQUALIZATION		
SUPPLY	DIAGNOSTIC	FINE SET	MEMORY SAVER	
SHOW ROOM	LOCK MODE			
	Doctor ⁺ 130 charge			
START				
MEMORY	FULL SAFE	ENERGY SAVER	MIN VOLTAGE	

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	WxH	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
A Doctor Charge 130	807599	x	x	230 - 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20/1200	200x260x340	6



Doctor⁺ start



B Doctor Start 330

C Doctor Start 630



TELWIN mod. 330

OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



802259 **B**
802029 **C**



Pulse^{nm} Tronic



TECHNICAL DATA

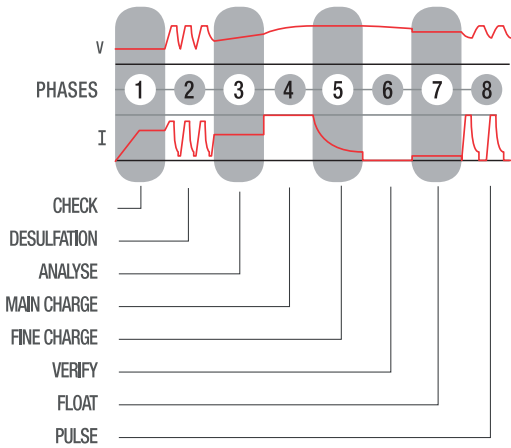
	CODE	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1V/C}	A _{START MAX}	C _{MIN/MAX}	WxH	kg
		V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
B Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	180	300	10÷450	305x360x630	12,5
C Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	360	570	10÷1050	365x460x755	23

PULSE TRONIC

Pulse Tronic

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC



- EN** 1. Battery test 2. Sulphated/very discharged battery recovery 3. Integrity check 4. Charge up to 80% 5. Charge up to 100% 6. Charge endurance monitoring 7. Charge holding 8. Pulsed charge recovery
- IT** 1. Test di batteria 2. Recupero batterie solfatate/molto scariche 3. Controllo integrità 4. Carica fino all'80% 5. Carica fino al 100% 6. Monitor tenuta carica 7. Mantenimento carica 8. Ripristino carica a impulsi
- FR** 1. Test de batterie 2. Récupération batteries sulfatées/très déchargées 3. Contrôle intégrité 4. Chargée jusqu'à 80% 5. Chargée jusqu'à 100% 6. Surveillance maintien charge 7. Maintien de la charge 8. Rétablissement de la charge par impulsions
- ES** 1. Prueba de batería 2. Recuperación de baterías sulfatadas/muy descargadas 3. Control de la integridad 4. Carga hasta el 80% 5. Carga hasta el 100% 6. Monitoreo retención carga 7. Mantenimiento carga 8. Restablecimiento carga a impulsos
- DE** 1. Batterietest 2. Instandsetzung sulfatierter/stark entladener Batterien 3. Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand 4. Laden auf 80% 5. Laden auf 100% 6. Überwachung Ladungserhaltung 7. Erhaltungsladung 8. Impulsweises Nachladen
- RU** 1. Проверка аккумулятора 2. Восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов 3. Проверка целостности 4. Зарядка до 80% 5. Зарядка до 100% 6. Контроль удержания заряда 7. Поддержание заряда 8. Импульсное восстановление заряда



D Autotronic 25 Boost

Tronic



E Computer 48/2 PROF

MULTI
Charger

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802257 **D**

FUSE KIT 20 PCS



802258 **E**

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	P	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg	
				V (50-60Hz)	A	A	W	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h			kg	
D	Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230	1 ph	-	300	-	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2
E	Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230	1 ph	-	1000	-	6/12/24 36/48	11/30/30 30/27	7/20/20 20/18	-	-	10-300/300 300/300	6	280x350x320	12,7

CHARGING



A Nevada 10



B Nevada 15

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802265 **A C**
- 802255 **B D**
- 802256 **E G**
- 802257 **F**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **H**



C Alpine 13



D Alpine 15



E Alpine 18 Boost



F Alpine 20 Boost



G Alpine 30 Boost



H Alpine 50 Boost

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg	
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h			kg	
A	Nevada 10	807022	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
B	Nevada 15	807026	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	95x190x180	2,6
C	Alpine 13	807542	x	-	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	-	170x250x165	2,7
D	Alpine 15	807544	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
E	Alpine 18 Boost	807545	x	boost	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
F	Alpine 20 Boost	807546	x	boost	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	6,9
G	Alpine 30 Boost	807547	x	boost	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225x290x205	8,6
H	Alpine 50 Boost	807548	x	boost	230 1 ph	1000	12/24	45	30	20/500	4	265x345x230	9,9

CHARGING & STARTING



I Leader 150 Start



J Leader 220 Start



K Leader 400 Start

OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802258 **I J**
- 802259 **K L**
- 802260 **M N**
- 802029 **O**



L Dynamic 320 Start

M Dynamic 420 Start



N Dynamic 520 Start

O Dynamic 620 Start



2 IN 1: CHARGE & START!

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg	
				V (50-60Hz)	kW		A	A	A	A	Ah 15h			kg	
I	Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
J	Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
K	Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9
L	Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	305x360x630	13,4
M	Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630	16,4
N	Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755	20
O	Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755	24

CHARGING & STARTING



OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802131 **A**
- 802129 **B C**



A Energy 650 Start **B** Energy 1000 Start **C** Energy 1500 Start

2 IN 1: CHARGE & START!

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15h	N°	W _L H _L mm (LxWxH)	kg	
A	Energy 650 Start	829385	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755	38
B	Energy 1000 Start	829008	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885	45
C	Energy 1500 Start	829009	x	x	230/400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885	69



START



POWER BANK



LED LIGHT

STANDARD

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



cod. 124916

D Drive Mini



USB out (2.1A)



1 led light (3 modes)



TECHNICAL DATA

	CODE	C mAh	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	W _L H _L mm (LxWxH)	kg	
D	Drive Mini	829563	6500	12	1000	300	1	2,1	140x79x17	0,4

LITHIUM MULTI-FUNCTION JUMP STARTERS



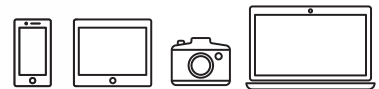
TELWIN



12V



2 USB - 12V - 19V



2 led lights (3 modes)

torch, blinking, SOS



12V

E Drive 9000



12V

F Drive 13000



TELWIN

STANDARD

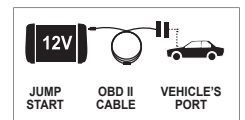


OPTIONAL



OBD II MEMORY SAVER CABLE

cod. 802935



ACCESSORIES KIT

complete with:
bag • mobile devices • multi-adaptor
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

cod. 802950



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	C	START	A _{START MAX}	A _{OUT}	USB	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	W _H	kg	
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg	
E	Drive 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9
F	Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

STARTING



START



POWER BANK



LED LIGHT

STANDARD

JUMP STARTER CABLE



125182

POWER SUPPLY



169953

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



12V **A** Drive Pro 12

12V 24V **B** Drive Pro 12/24

THE S.O.SOLVER



TELWIN



ICE START



C Startzilla 2012



D Startzilla 3024

STANDARD

JUMP STARTER CABLE



124886

POWER SUPPLY



169964

OPTIONAL

KIT ACCESSORIES

complete with: bag • mobile devices • multi-adaptor • multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter



802950

START	HIGH PERFORMANCE LITHIUM	TEMPERATURE CONTROL	ICE START
TEST	VOLT	START	ALTERNATOR
SAFETY	FULL SAFE	LONG LIFE	
S.O.S. RESOURCES	LIGHTS	POWER BANK	

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} = V (50-60Hz) 1 ph	C mAh	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	mm (LxWxH)	kg
A	Drive Pro 12V	829572	100-240	12	1600	470	2	1/2,1	-	-	-	-	-	-	190x80x70	1,1
B	Drive Pro 12/24V	829573	100-240	12/24	2000	500	2	1/2,1	-	-	-	-	-	-	190x80x70	1,5
C	Startzilla 2012	829521	100-240	12	2500	600	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	2,6
D	Startzilla 3024	829522	100-240	12/24	3000	800	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	3,3



E Flash Start 700

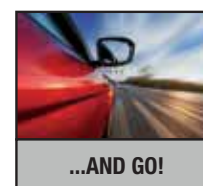
HOW IT WORKS



CONNECT TO THE BATTERY



PRESS ON BUTTON



...AND GO!

TECHNICAL DATA

	CODE	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	C F	mm (LxWxH)	kg	
E	Flash Start 700	829567	12	700	400	100	205x125x55	1,2

STARTING



12V 24V **F** Pro Start 2824



12V 24V **G** Start Plus 4824 **H** Start Plus 6824

STANDARD

POWER SUPPLY



169692 **F**

QUICK CHARGE

T-CHARGE 12
pag. 64

G H

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	START V	A _h Ah	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	W ^H mm (LxWxH)	kg	
F	Pro Start 2824	829517	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	205x335x360	15,2
G	Start Plus 4824	829570	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305x360x630	30
H	Start Plus 6824	829571	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305x360x630	41

POWER CONVERTERS

INPUT:
12V DC



OUTPUT:
230V AC

USB
2 PORTS



I Converter 310 USB



J Converter 500



K Converter 1000

TECHNICAL DATA

	CODE	P _{OUT} W	V _{IN} V	V _{OUT} V	F _{OUT} Hz	P _{MAX OUT} W	W ^H mm (LxWxH)	kg	
I	Converter 310 USB	829444	300	12	230 1 ph	50	600	170x95x54	0,8
J	Converter 500	829446	500	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71	1,9
K	Converter 1000	829447	1000	12	230 1 ph	50	2000	337x130x71	2,8

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

BATTERY LINK & ARC PROTECTOR



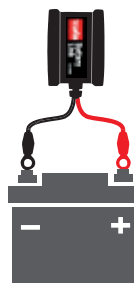
12V 24V



A Battery Link



App name: **Battery Link**



BATTERY STATUS

- Low
- Middle
- Full

TECHNICAL DATA

	CODE	V	V	mm (LxWxH)	kg
Battery Link	804098	12/24	7-32	69x45x15	0,05

Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

cod. 802840

B Arc Protector



12V

BATTERY TESTER



ALTERNATOR TEST
START SYSTEM TEST
BATTERY START CAPABILITY

1 - T125 Battery Tester



MADE IN ITALY

2 - T200 Battery Tester



ALTERNATOR TEST
START SYSTEM TEST
BATTERY START CAPABILITY

3 - T500 Battery Tester



ALTERNATOR TEST

4 - DV300 Digital Voltmeter



ALTERNATOR TEST
START SYSTEM TEST

5 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester



BATTERY START CAPABILITY

6 - DT400 Digital Battery Tester



ALTERNATOR TEST
START SYSTEM TEST
BATTERY START CAPABILITY

7 - DTS700 System & Battery Digital Tester



BATTERY START CAPABILITY

INCLUDED
KIT
2 PCS
cod. 950046

8 - DTP800 Digital Battery Tester with Printer

	CODE	START	Ah	TEST				DIGITAL	mm (LxWxH)	kg	
				BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
1	T125	Battery Tester	802780	6/12	20÷100	●	● (12V)	● (12V)	●	85x86x240	1
2	T200	Battery Tester	802517	6/12	20÷100	●	●	●	●	115x55x235	0,5
3	T500	Battery Tester	802781	12	10÷160	●	●	●	●	270x130x265	4,2
4	DV300	Digital Voltmeter	802782	6/12	20÷150	●	●	●	●	70x20x150	0,1
5	BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20÷150	●	●	●	●	50x18x125	0,1
6	DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20÷200	●	●	●	●	78x22x145	0,2
7	DTS700	System & Battery Digital Tester	802665	12	20÷200	●	●	●	●	105x52x220	0,6
8	DTP800	Digital Battery Tester with Printer	802606	6/12	7÷250	●	●	●	●	110x50x215	1,3

MMA WELDING KITS

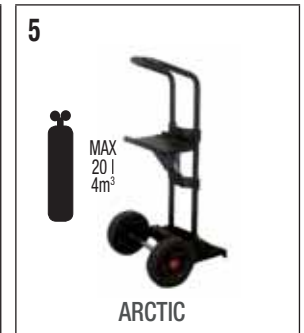
KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1** (10mm² 3+2 m DX25) x Force 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE **cod. 801000**
 (16mm² 3+2 m DX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Advance 187 MV/PFC, 227 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Eurarc 310, Technomig 215, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182, 185 **cod. 801096**
- (25mm² 3+2 m DX25) x Eurarc 322, Technology 236 HD, 238 CE/MPGE, Motoinverter 264D CE, Thunder 220 AC **cod. 801102**
- 2** (25mm² 4+3 m DX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Superior 400 Mig Pack, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Inverpulse Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**
- (35mm² 4+3 m DX50) x Linear 340, Thunder 304 CE, 314D CE, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**
- (50mm² 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421,422 **cod. 801093**
- 3** (70mm² 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Superior 630 Mig Pack (AQUA) **cod. 801106**
- 4** (70mm² 4+3 m DX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- 1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 **cod. 803071**
- 2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 803072**
- 3** (983x489x1000mm) x Superior 400 MIG PACK, Superior 630 MIG PACK **cod. 803076**
- 4** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100 **cod. 803073**
- 5** (590x400x1100mm) x Technomig 150, 180 (EURO), 210 Dual Synergic, Superior Tig 251, 252, 311, Technology Tig 222, 230, Maxima 160, 190, 200 **cod. 803059**
- 6** (900x410x820mm) x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 150, 180 (EURO), Technomig 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Alucar, Aluspotter, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 **cod. 803084**
- 7** (1130x430x840mm) x Superior Tig, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222 **cod. 803079**
- 8** (965x550x850mm) x Superior 630, Superior Plasma 160 **cod. 803064**
- 9** (770x565x895mm) x Professional Inverter **cod. 803051**
- 10** (770x565x895mm) x Doctor Charge 50, 130 **cod. 803077**
- 11** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 **cod. 803095**

REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



- 1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 **cod. 802219**
- 2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 **cod. 802336**
- 3** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 425, 625 **cod. 802017**
x Turning table **cod. 802210**

CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Technology Tig 182, 185, Supertig 200 m 2 16mm² DX25 **cod. 804120**
- x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320 m 3 25mm² DX50 **cod. 804122**
- x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500, Supermig 480 m 3 50mm² DX50 **cod. 804125**

ELECTRODE HOLDERS



- x Maxima 200, 230 Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Advance 227, Technology Tig 185, 182, Supertig 200 m 3 16mm² DX25 **cod. 804121**
- x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technomig 240, 260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Superior 400, 630, Electromig 230, 330 Wave, Inverpulse, Technology Tig 230, 222, Superior Tig m 4 25mm² DX50 **cod. 804123**
- x Electromig 400, 450, 550 m 4 35mm² DX50 **cod. 804124**

GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

cod. 722120

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECHARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



cod. 722341



cod. 722119



cod. 722346

GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



1

GB/AU



2

IT/USA

1 ARGON/CO₂ - GB-AU
cod. 432102

2 ARGON/CO₂ - ITA-USA
cod. 432036



3

DK/N/NL
S/SF



4

RU/BY

3 ARGON/CO₂ - DK-N-NL-S-SF
cod. 432160

4 ARGON/CO₂ - RU-BY
cod. 432700

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERATION PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**
- 2** G.R.A. 2500 x Supermig 480 **cod. 802109**
- 3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625, Superior 630 MIG PACK **cod. 802497**
- 4** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave **cod. 802942**
- 5** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK **cod. 802640**
- 6** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**
- 7** G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic **cod. 804058**

	V _{PH}	P	L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
G.R.A. 2500	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270x390x330	13
G.R.A. 3000	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,9
G.R.A. 3300	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
G.R.A. 5500	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9

AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN
- AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



- 1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) **cod. 802685**
x Superior Tig 322, 421, 422
- 2** ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA) **cod. 802681**
x Inverpulse 320, 425, 625

MIG-MAG ACCESSORIES



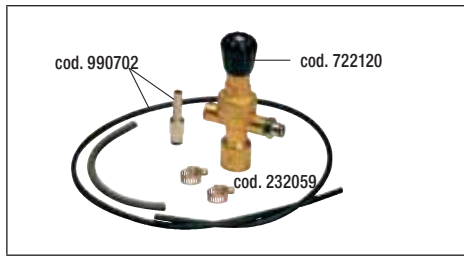
GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

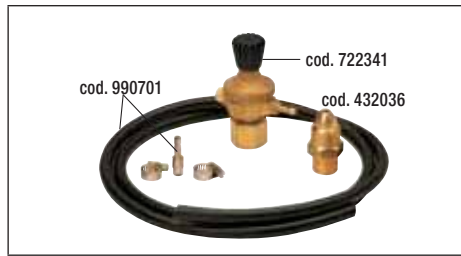
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE -
BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО
ГАЗОВОГО БАЛЛОНА

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE
- BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO
INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА
ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802032



cod. 802708



cod. 802067

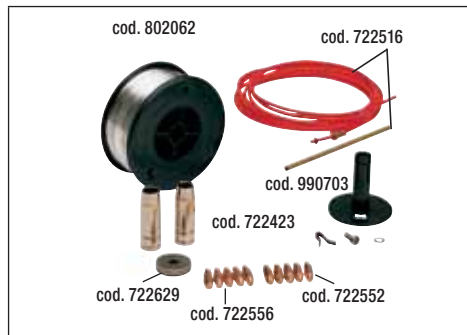
MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



cod. 802036 - Ø 0,8mm
x Bimax 140, 4.165, 162, Maxima 160, 190 Synergic,
Telmig 170/1, 180/2, Technomig 150, 180 Dual Synergic



cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm
x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Technomig 180 EURO, Technomig 210, 260 Dual Synergic,
Maxima 200, 230, 270 Synergic



cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm
x Technomig 215 Dual Synergic, 240 Wave
Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm
x Technomig 223 Treo



cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm
x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic, 330 Wave



cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm
x Mastermig 220/2, 270/2



cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380,
Supermig 480 (AQUA), Superior 400, 630 CE VRD,
Superior 400 CE VRD (Mig Pack), Electromig 400 Synergic



cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm
x Superior 400 Mig Pack AQUA, 630 Mig Pack (AQUA),
Electromig 450 (AQUA), 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA),
Inverpulse 320 AQUA, 425 (AQUA), 625 (AQUA)



cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm
x Inverpulse 320

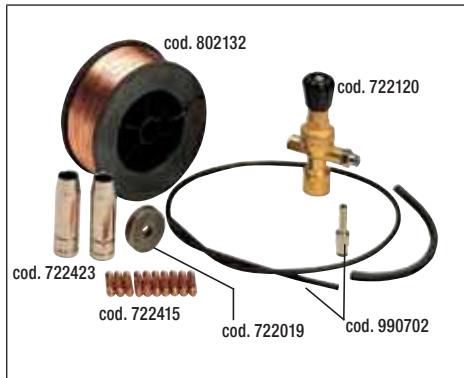
MIG-MAG ACCESSORIES



STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGEABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



cod. 802147

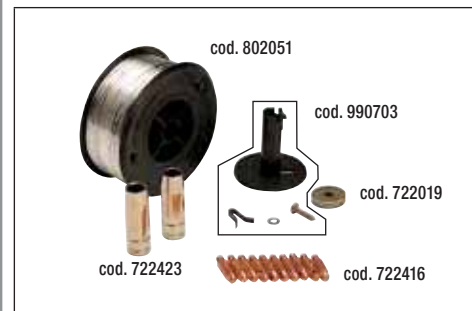
x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



cod. 802148

x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230, Synergic

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



cod. 802037 - Ø 0,8mm

x Bimax 140, 4.165, 162, Telmig 170/1, 180/2, 195/2, Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Mastermig 220/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270

FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



cod. 802466 - Ø 1,0±1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 450 (AQUA), Inverpulse 320 (AQUA)

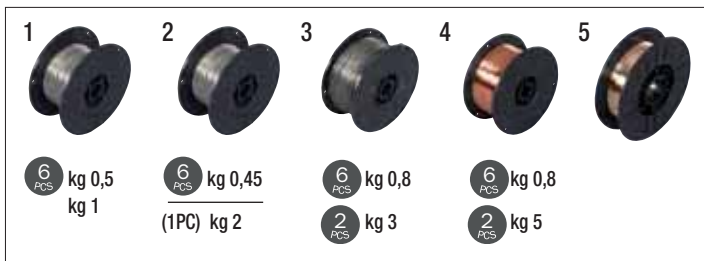


cod. 802276 - Ø 1,0±2,4mm

x Supermig 480 (AQUA), Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA), Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA)

WIRE COILS

BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



1 Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь
Ø 0,8 kg 0,5 **cod. 802051**
kg 1 **cod. 802061**

2 Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий
Ø 0,8 kg 0,45 **cod. 802062**
Ø 1 kg 0,45 **cod. 802064**
Al Mg₅ Ø 1 kg 2 **cod. 804069**
Al Si Ø 1 kg 2 **cod. 804072**

3 Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de alma - Fülldraht - Порошковая проволока
Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802975**
kg 3 **cod. 802978**
Ø 0,9 kg 0,8 **cod. 802977**
kg 3 **cod. 802979**
Ø 1,2 kg 0,8 **cod. 802145**
kg 3 **cod. 802146**

4 Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь
Ø 0,6 kg 0,8 **cod. 802132**
kg 5 **cod. 802395**
Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802133**
kg 5 **cod. 802396**
kg 15 **cod. 802682**
Ø 1 kg 15 **cod. 802683**

5 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura
- Löt draht - Проволока для пайки
Cu Si₃ Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802495**
Cu Al₈ Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802496**
Cu Si₃ Ø 0,8 kg 3 **cod. 802434**

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTELLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHE - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1 Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) **cod. 722000**

2 Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые
CO₂ l 1 **cod. 802038**
ARGON CO₂ l 1 **cod. 802048**
ARGON l 1 **cod. 802050**

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 110	BIMAX 140, BIMAX 4.165 TURBO	BIMAX 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 160	TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 190	TELMIG 170/1, 180/2	TELMIG 195/2 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
ACCESSORIES							
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW160 2 m □ 742769	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки Steel	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•)	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705	-
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) x Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 4.165 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 200, 230 □ 722553 (•)	-
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	-	-	□ 722423 (•)	-	-	□ 722423 (•)	-
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	□ T. 150 □ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы	□ 722149 (•)	-	□ 722149 (•)	-	-	□ 722149 (•)	□ 722149 (•)
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точной сварки гвоздей	-	-	□ T. 150 □ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	□ T. 150 □ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	Fe 2/2,5 m ▶	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	-	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742413	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689	-
	Fe 5 m ▶	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	-
	Al 3 m ▶	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ 722516	-
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	-	□ 722319 (•)	-	-	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,9 □ 200 □ 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 □ 230 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	Al	∅ 1 □ 4.165 □ 722629	-	∅ 1 □ 722629	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	Flux	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 4.165 □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ BIMAX □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626
Consumables Kit For Mig Torch - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig	-	-	-	-	-	x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 2 PCS

6 6 PCS

10 10 PCS

12 12 PCS

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 93

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	TECHNOMIG 180 EURO, TECHNOMIG 210 SYNERGIC	MASTERMIG 220/2 TECHNOMIG 215, 260, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240	TECHNOMIG 243 WAVE
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT15 3 m □ 742650 (RED) 3 m □ 742660 (BLUE) 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270	MT15 3 m □ 742650 (RED) 3 m □ 742660 (BLUE) MT25 ALU 3 m □ 742708 (GRAY)	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Steel 20 Pcs □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ T.210 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 NO E.230	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ 722705
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Al 20 Pcs □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Flux 20 Pcs	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553		□ 0,8 □ 722556 (●)* □ 1 □ 722552 (●)* □ 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2		
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos- konische Gasdüsen - Коническое соплы	10 Pcs	□ 722423 (●)		□ 722685	□ MT 15 □ 722423 (●) □ MT 25 □ 722685	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	10 Pcs	□ 722151		□ 722686	□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilíndricos - zylindrische Düsen - иллиндрические соплы	10 Pcs	□ 722149 (●)		□ 722684	□ MT 15 □ 722149 (●) □ MT 25 □ 722684	
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей		□ 722672		-	□ 722672	
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	10 Pcs	□ 722150		□ 722687	□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687	
Liners	Fe 3 m ▶ - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие провода		□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689		□ MT 15 □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 □ 1÷1,2 □ 722689	
	Fe 5 m ▶		□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766		
	Al 3 m ▶	□ 1÷1,2 □ 722516 / □ 1÷1,2 □ TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 □ 742164			□ MT 25 □ 1÷1,2 □ 722516	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696	□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	10 Pcs	□ 722319 (●)	□ 722319 (●)	□ 722319 (●)	□ MT 15 □ 722319 (●) □ MT 25 □ 722690	
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	10 Pcs			□ 722688	□ MT 25 □ 722688	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe	□ 0,6÷0,8/0,9 □ T.210 □ 722019 □ 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529 □ 1 □ T.210 □ 722629	□ 0,6÷0,8 □ 722112 □ 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 722112 4 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 230, 270/2 □ 0,6÷0,8 □ 722112 □ 1÷1,2 □ 742054 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ MT 15 □ 722112 □ 1÷1,2 □ MT 15 □ 742054
	Al	□ 1 □ 722629	□ 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI □ 0,8÷1 □ 742304	□ 230, 270/2 □ 0,8÷1 □ 742090 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 1÷1,2 □ MT 25 □ 722167
	Flux	□ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ 1÷1,2 □ 722130 *NO MM 270/2	4 RULLI □ 1÷1,2 □ 742729	□ 270 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ E.230 □ 1÷1,2 □ 722130 □ E.300, 330, MM 300 □ 1÷1,2 □ 742729
Consumables Kit For Mig Torch - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig		x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137		x MT15 □ 804137

(●) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 93

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	INVERPULSE 320, ELECTROMIG 400, 450	MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, SUPERIOR 400 MIG PACK	SUPERIOR 630 MIG PACK, ELECTROMIG 550, 430 WAVE, INVERPULSE 425, 625,	AQUA VERSION* MASTERMIG 500, SUPERMIG 480, SUPERIOR MIG PACK, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE	SPOOL GUN
ACCESSORIES					
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки		MT36 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	MT40 3 m □ 722798 5 m □ 722800	MT500 3 m AQUA □ 722625 5 m AQUA □ 722683	□ M6 □ 802407 □ K4 □ 802630
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки		20 PCS Steel □ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797 NO INV. 320	□ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722416 (•)	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки		20 PCS Al □ 0,8 □ 742466 □ 1 □ 742467 □ 1,2 □ 742468	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•)	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки		20 PCS Flux □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553	□ 1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 NO INV. 320 □ 2 □ 722772 NO INV. 320	-	
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyektors conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы		10 PCS □ 722792	□ 722808	□ 722585	□ 722423 (•)
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyektors cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы		10 PCS -	□ 722809	□ 722595	□ 722149 (•)
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyektors cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		10 PCS □ 722793	-	-	□ 722151
Liners - Guaine guidafile - Gouines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку		Fe 3 m □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689	□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	□ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	-
	Fe 5 m □ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722780 □ 1,2÷1,6 □ 722767 NO INV. 320	-
	Al 3 m □ 1÷1,2 □ 742164	□ 1÷1,2 □ 722516 □ 1,6÷2 □ 722597	□ 1÷1,2 □ 742164 □ 1,2÷1,6 □ 722597 NO INV. 320	-	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722788	□ 722801	□ 722708	□ M6 □ 990662 □ K4 □ 980942
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини		10 PCS -	-	-	□ 722319 (•)
Gas diffusors - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры		10 PCS □ 722791	□ 722802	□ 722593	-
Contact Tip Holders - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontaktrohrchentragter - Контактные трубки		10 PCS □ 722789	□ 722807	□ 722709	-
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe 	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241 NO INV. 320	□ 0,6÷0,8 □ M6 □ 742191
	Al 	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169 NO INV. 320	□ 0,8÷1 □ M6 □ 742193 □ 0,8÷0,9 □ K4 □ 742519 □ 1÷1,2 □ K4 □ 742520
	Flux 	□ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400, SUP. MIG 380	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO INV. 320	-

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 PCS

6 PCS

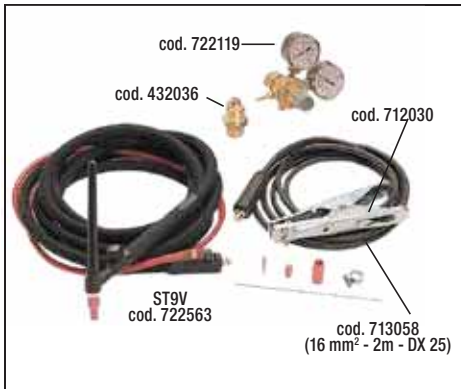
10 PCS

12 PCS

*AQUA = WATER COOLED
(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 93

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



cod. 801097

x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, Technology 238 CE/MPGE, Advance 187, 227 Tig, Infinity 170, 172, 180, 220, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 264D CE



cod. 802491

x Technology 186 MPGE XT, 236 XT, 238 CE/MPGE XT, Infinity 228 CE



cod. 802415

x Technology Tig 182, 185



cod. 802788

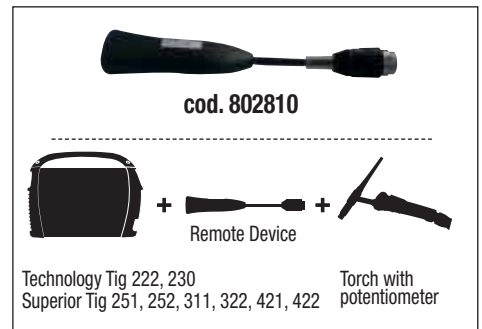
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



cod. 802789

x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

REMOTE DEVICE



CLEANTECH 200

MARKING KIT <p>cod. 804028</p>	LIQUIDS (1L) <p>1. CLEAN IT cod. 804031 2. BRUSH IT cod. 804030 3. MARK IT cod. 804029 4. NEUTRALIZE IT cod. 804139</p>
BRUSH KIT <p>5 pcs cod. 981863</p>	MARKING STRIPS KIT <p>0,5 m cod. 981865</p>
CLEANING STRIPS KIT <p>10 pcs cod. 981866</p>	

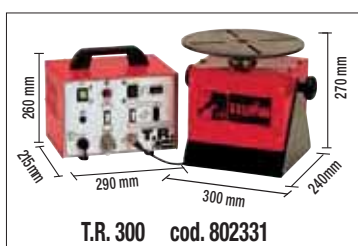
TIG TORCH SPARE PARTS

1	3
2	4

Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long
Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный
1 x ST9V cod. 722981
2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722193
 Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort
Kurze kappe - Хвостовик короткий
3 x ST9V cod. 722982
4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722192

TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V _{PH}	P	P _Y	P _Y	RPM
50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
230 1 ph	250	5 (vertical)	10 (horizontal)	0÷10

PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°
 • PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
 • ПЛАКЕ Ø 300 MM À INCLINACION À 90°



• PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
 • PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
 • ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801097 	TECHNOLOGY TIG 185, 182 SUPERTIG 200 	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 	SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, TECHNOMIG 240 MAXIMA 270, TECHNOLOGY XT ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYN. 	SUPERIOR TIG 252 AQUA, 311 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) 	INVERPULSE 320, 425, 625 	AQUA VERSION(*) INVERPULSE 320, 425, 625 AQUA
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	ST9V ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	-	ST17 ☐ 742423 Blue line ☐ 742460	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	-	ST26V ☐ 742058	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742427	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 4m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST18A ☐ 742570
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 8m DX50	-	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742431	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 8m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A Green line ☐ 742620 POT** (+ device ☐ 802810)	-	-
Grey Cerium Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 182 ☐ 802233 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 802233 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 10 PCS	-	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 802233 10 PCS	-
Green Pure Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - чисто вольфрамовые зеленые электроды AC	-	0,1 ☐ 182 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 182 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 182 ☐ 802236 10 PCS	☐ 222 0,1 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 802236 0,3,2 ☐ 802237 0,4 ☐ 802238 10 PCS	-	-	☐ 252, 322, 421, 422 0,1 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 802236 0,3,2 ☐ 802237 0,4 ☐ 802238 10 PCS	-
Electrode Diffusers - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - диффузоры электрода 	0,1 ☐ 802226 0,1,6 ☐ 802228 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 0,3,2 ☐ 802252 0,4 ☐ 802253 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 3 PCS	-	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 0,3,2 ☐ 802252 0,4 ☐ 802253 3 PCS	-
Electrode Holders - Pinze serra elettrodo - Pincos porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - зажимы электрода 	0,1 ☐ 802223 0,1,6 ☐ 802225 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 0,3,2 ☐ 802242 0,4 ☐ 802243 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 3 PCS	-	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 0,3,2 ☐ 802242 0,4 ☐ 802243 3 PCS	-
Ceramic nozzles - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - керамические сопелы 	N° 4 ☐ 802229 N° 5 ☐ 802230 N° 6 ☐ 802231 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	-	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 N° 10 ☐ 802248 10 PCS	-
Consumables Kit For Tig Torch - Kit Consumabili Torcia Tig - Kit Consommables Torche Tig - Kit Consumibles Antorcha Tig - Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner - Потребляемых для горелки Tig	-	x ST17 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	-	x ST26 ☐ 804138	NEW

** POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiomètre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

*AQUA = WATER COOLED

PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	MANUAL PH 4 m ☐ 742685	PK 4 m ☐ 742381	PV 6 m ☐ 804041	PX 6 m ☐ 802965 12 m ☐ 802973	
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	AUTOMATIC -	-	-	-	PX A 12 m ☐ 802955
Starter Kit - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	45A ☐ 802958 65A ☐ 802959 85A ☐ 802960 105A ☐ 802961 125A ☐ 160 ☐ 802966 150A ☐ 160 ☐ 802956 ☐ 100 (85A-105A) ☐ 804906 ☐ 160 (105A 125A 150A) ☐ 804907	45A ☐ 802879 65A ☐ 802880 85A ☐ 100, 160 ☐ 802881 105A ☐ 100, 160 ☐ 802882 125A ☐ 160 ☐ 802886
Shield - Schermo - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано		-	☐ 804050 2 PCS	45A - 85A ☐ 802963 100A - 150A ☐ 802964 2 PCS	45A - 85A ☐ 802884 100A - 125A ☐ 100, 160 ☐ 802885 2 PCS
Prolonged Shield - schermi prolungati - écrans prolongés - protecciones prolongadas - verlängert. schütz - длинные экраны		-	☐ 804051 2 PCS	-	-
Gouging Shield - Schermo Scriccatura - Bouclier Décricage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки		-	45A ☐ 804061 3 PCS	125A ☐ 804016 3 PCS	-
Nozzles - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы	2 мт ☐ 802423 5 PCS	☐ 802423 5 PCS	20-50A ☐ 804045 70A ☐ 804047 5 PCS	45A ☐ 802892 65A ☐ 802893 85A ☐ 802894 105A ☐ 802895 125A ☐ 160 ☐ 802896 150A ☐ 160 ☐ 802957 5 PCS	45A ☐ 802892 65A ☐ 802893 85A ☐ 100, 160 ☐ 802894 105A ☐ 100, 160 ☐ 802895 125A ☐ 160 ☐ 802896 5 PCS
Long nozzles - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы	2 мт ☐ 802429 5 PCS	-	20-50A ☐ 804046 70A ☐ 804048 5 PCS	-	-
Gouging Nozzles - Ugelli Scriccatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		-	45A ☐ 804062 5 PCS	125A ☐ 804017 5 PCS	-
Electrodes - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды	2 мт ☐ 802420 5 PCS	☐ 802420 5 PCS	☐ 804042 5 PCS	45A - 150A ☐ 802889 5 PCS	45A - 150A ☐ 802889 5 PCS
Long electrodes - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongado - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды	2 мт ☐ 802428 5 PCS	-	☐ 804043 5 PCS	-	-
Torch Safety Caps - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stößelschäften - Наконечники орелки	2 мт ☐ 802425 2 PCS	☐ 802485 2 PCS	☐ 804049	45A - 85A ☐ 802887 100A - 150A ☐ 802890	45A - 85A ☐ 802887 100A - 150A ☐ 100, 160 ☐ 802890
Insulating Diffusors - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры	2 мт ☐ 802422 5 PCS	-	☐ 804044 2 PCS	45A - 85A ☐ 802888 100A - 150A ☐ 802891 2 PCS	45A - 85A ☐ 802888 100A - 150A ☐ 100, 160 ☐ 802891 2 PCS
OR Rings - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR	2 мт -	-	☐ 804052 10 PCS	☐ 804053 10 PCS	☐ 804053 10 PCS
Magnetic guides - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	☐ 802143	☐ 802143	-	-	-
Circular cutting units - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschneidenanlage - Круговое Устройство Резки	 ☐ 802214	-	☐ 804059	☐ 804059	☐ 804059
Consumables Kit - Kit Consumabili - Kit Consumables - Kit Consumables - Verbrauchsmaterialienkit - Комплект потребляемых	 x PH ☐ 804117	-	x PV ☐ 804108	-	-

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 KITS

SPOT WELDING ACCESSORIES



SMART INDUCTOR 5000



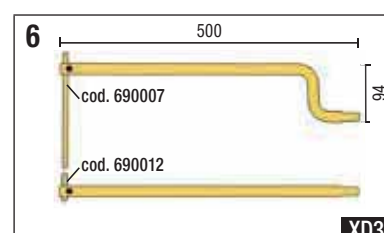
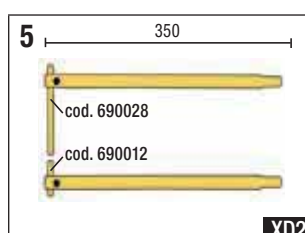
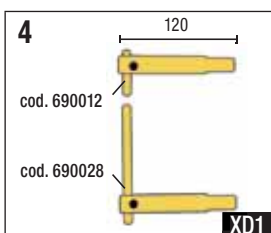
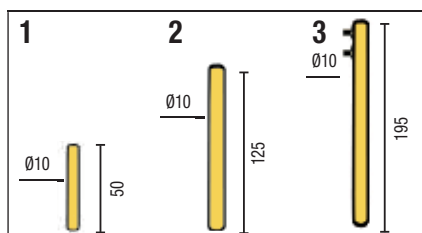
CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1  VERTICAL	Kit 2 Twister 10V M8/M10 kit 2 Twister 14V M12/M14 kit 2 Twister 18V M16/M18	cod. 801413 cod. 801414 cod. 801415	2  HORIZONTAL	Kit 2 Twister 10H M8/M10 kit 2 Twister 14H M12/M14 kit 2 Twister 18H M16/M18	cod. 801416 cod. 801417 cod. 801418	3  WIRES kit 2 Twister wires cod. 801419
--	--	--	--	--	--	--

DIGITAL CAR SPOTTER



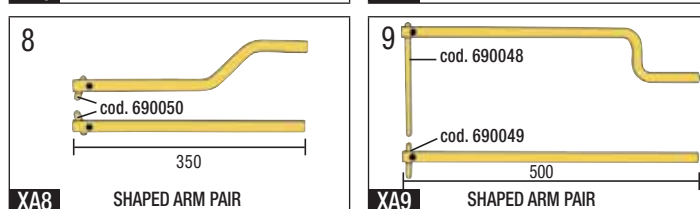
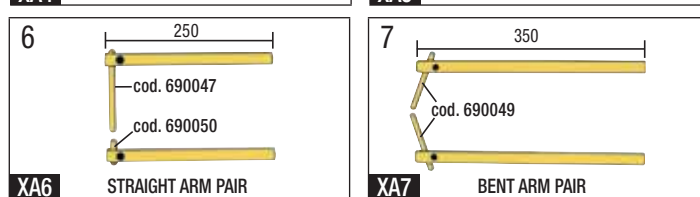
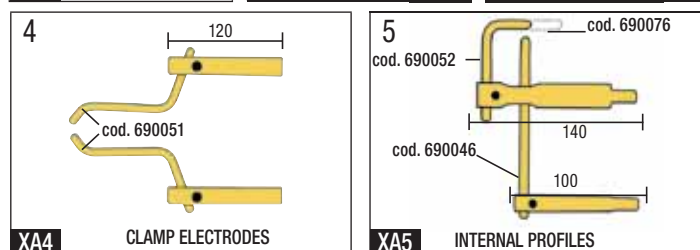
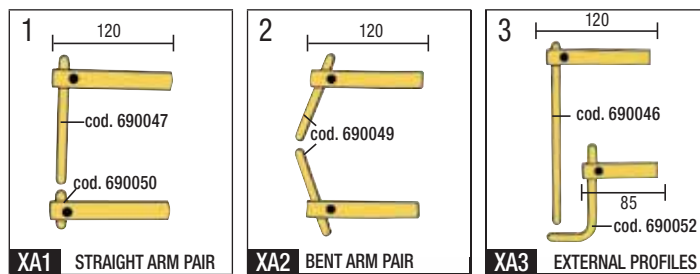
- | | | | |
|--------------------------|--------------------|---|--------------------|
| 1. L=50 mm..... | cod. 690012 | 4. XD1..... L=120 mm (standard)..... | cod. 803015 |
| 2. L=125 mm | cod. 690028 | 5. XD2..... L=350 mm | cod. 803017 |
| 3. L=195 mm | cod. 690007 | 6. XD3..... L=500 mm | cod. 803024 |



DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Армапар mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400



- | | |
|--|--------------------|
| 1. XA1.....L=120 mm (standard)..... | cod. 803151 |
| 2. XA2.....L=120 mm | cod. 803150 |
| 3. XA3.....L=120 mm | cod. 803158 |
| 4. XA4.....L=120 mm | cod. 803155 |
| 5. XA5.....L=140 mm | cod. 803159 |
| 6. XA6.....L=250 mm | cod. 803152 |
| 7. XA7.....L=350 mm | cod. 803153 |
| 8. XA8.....L=350 mm | cod. 803154 |
| 9. XA9.....L=500 mm | cod. 803156 |

BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



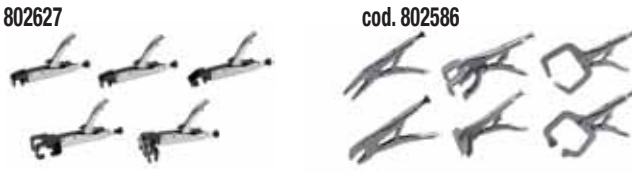
DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES

Pag.57

AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627

cod. 802586



SPOT WELDING ACCESSORIES



INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA



- Arms with electrodes
- Bracci con elettrodi
- Bras avec électrodes
- Brazos con electrodos
- Arme mit Elektroden
- Пара кронштейнов с электродами

ELECTRODES



- a.** L= 18 mmcod. 690130
- b.** L= 18 mmcod. 690132
- c.** L= 25 mmcod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS		
CA1	b	a
CA2		a
CA3		a
CA4		a
CA5		c
CA6		a
SHARK A7		a
CMKA		

CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



GREASE

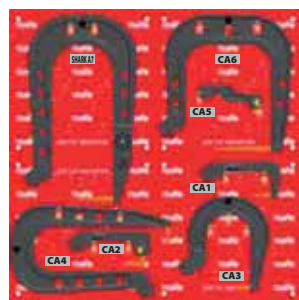


ELECTRODE HOLDER KIT long/short

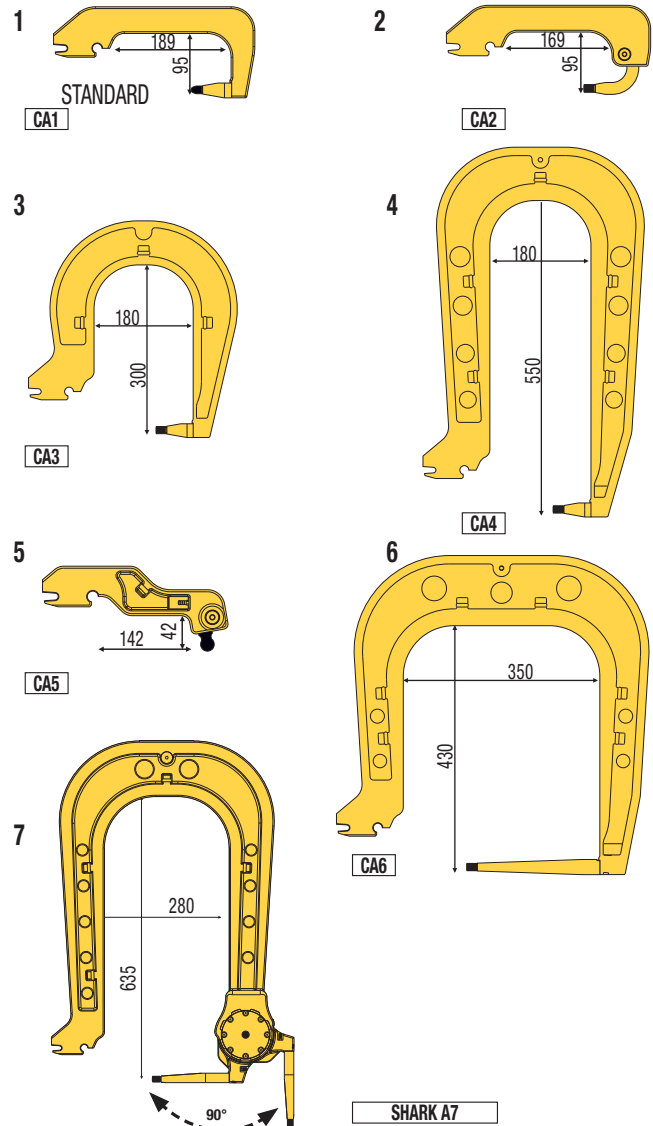


ARM WALL ORGANIZER KIT

cod. 803106 (2 pcs) 600x600mm



ARMS

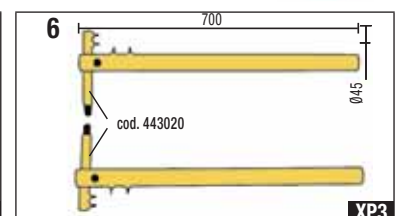
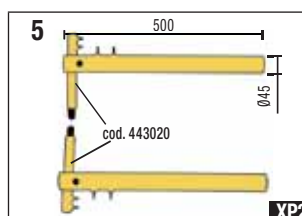
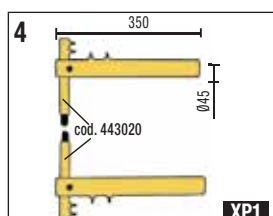
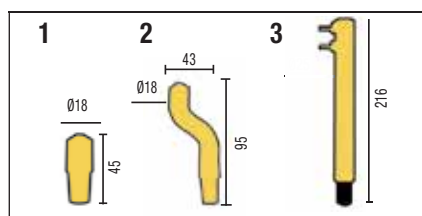


WATER COOLED ARMS

- 1. CA1 STD... L= 95 mmcod. 803169
- 2. CA2 L= 95 mmcod. 803170
- 3. CA3 L=300 mmcod. 803171
- 4. CA4 L=550 mmcod. 803172
- 5. CA5 L= 42 mmcod. 803181
- 6. CA6 L= 430 mmcod. 803187
- 7. SharkA7...L= 635 mmcod. 803189

PTE LCD - PCP LCD

- 1. L=45 mm (standard)cod. 690035
- 2. L=95 mmcod. 690036
- 3. L=216 mm (standard)cod. 443020
- 4. XP1... L=350 mm (standard).....cod. 803100
- 5. XP2... L=500 mmcod. 803101
- 6. XP3... L=700 mmcod. 803102



PROFESSIONAL WELDING HELMETS



Sensors

Delay Control

■ → □ **0.1 ÷ 1 s**

- Delay Regulation
- Ritardo Regolabile
- Retard Réglable
- Retraso Ajustable
- Einstellbare Verzögerung
- Регулируемая Задержка

Sensitivity

- Darkening activation sensitivity
- Sensibilità attivazione oscuramento
- Sensibilité activation obscurissement
- Sensibilidad activación oscurecimiento
- Empfindlichkeit Verdunkelungs Aktivierung
- Чувствительность активация затемнения

Tig Welding

>2 A

- Tig Welding
- Saldatura Tig
- Soudage Tig
- Soldadura Tig
- Wig-Schweißen
- Сварка Tig

Optical Class

1/1/1/2



VANTAGE RED XL
Cod. 802936

Shading Speed

□ → ■ **0.1 ms**

- Quick Autodarkening Glass
- Vetro Autoscurante Veloce
- Vitre Auto-Obscurissante Rapide
- Vidrio De Oscurecimiento Automático Rápido
- Glas Mit Beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся Стекло Быстрого Действия

Grinding Mode

- Modalità Smerigliatura
- Modalité Ponçage
- Modalidad Esmerilado
- Schleifmodus
- Режим Шлифовки

Double Range

- External Regulation
- Regolazione Esterna
- Réglage Externe
- Regulación Exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее Регулирование

DIN 4/9 ÷ 13
MIG-MAG/MMA/TIG

DIN 4/5 ÷ 9
plasma cutting
oxy acetylene cutting

True Color Technology

- It allows the realistic color perception
- Permette una percezione realistica dei colori
- Elle garantie des couleurs réelles
- Permite la percepción realista de los colores
- Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

TECHNICAL DATA	T-VIEW 180 804097	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TAURUS METAL 804094	TRIBE 802837	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>2A	>5A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---
VIEWING AREA (mm)	115x85	100x93	100x67	92x42	92x42	92x42	92x42	98x35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	3/4 ÷ 8/8 ÷ 12 DOUBLE RANGE	4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	4/9 ÷ 13	4/9 ÷ 13	11	11	11	11
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
DELAY (s)	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
DIN	3	4	4	4	4	4	4	3	3	---	---
LENS SPEED (ms)	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,1	0,4	---	---
SENSORS	4	4	4	2	2	2	2	2	2	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1	1

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1



2 PCS

T-VIEW 180 Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color



2 PCS

VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



2 PCS

VANTAGE RED XL Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color



NEW

2 PCS

JAGUAR CYBORG Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



NEW

2 PCS

JAGUAR Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

STREAM FLAME Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

STREAM Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

2 PCS

TAURUS METAL Cod. 804094

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1



2 PCS

TRIBE Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

ACCESSORIES & BLISTERS



TIGER XL Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

TIGER Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

ZEN Cod. 804021

- fix

LENSES & SWEATBAND

WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE
- BANDEAU ANTITRANSPIRATION P. CAOUGLE - BANDA DE SUDOR P. CASCO DE SOLDADURA - STIRN-SCHWEISSBAND F. SCHWEISSHELM - ЛЕНТА ЗАЩИТЫ ОТ ПОТА СВАРОЧНОГО ШЛЕМА



cod. 804099

6 PCS

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO
- BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



90x110 mm
x Tiger XL

cod. 802581

6 PCS

51x107mm
x ZEN, Tiger

cod. 802575

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHÜTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/STK/ШТ)

EXTERNAL

390x150 mm
x T-View 180

cod. 804103

6 PCS



134x114 mm
x Vantage, Jaguar Cyborg, Jaguar

cod. 802939

90x110 mm
x Stream, Tribe, Tiger, Taurus Metal

cod. 802655

INTERNAL

89x113 mm
x T-View 180

cod. 804104

6 PCS



96x104 mm
x Vantage Grey XXL

cod. 802951

69,5x103,5 mm
x Vantage Red XL

cod. 802949

47x102 mm
x Stream, Tribe

cod. 802834

40x102 mm
x Taurus Metal

cod. 804102

50x95 mm
x Jaguar Cyborg, Jaguar

cod. 804101

NEW

GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA
- GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL
- PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



MONTANA
cod. 802673

6 PCS



MONTANA PLUS
cod. 802667

6 PCS



DAKOTA
cod. 802632

6 PCS

TIG



OREGON
cod. 804095

6 PCS

TIG

DISPLAYER FOR BLISTERS



FLAG



500x2400 mm
cod. 989331

BANNER



1. 2200x1000 mm cod. 989445

2. 1100x500 mm cod. 989446

STAND

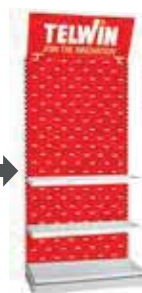
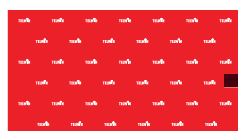


cod. 803510

LABELS KIT FOR DISPLAYER

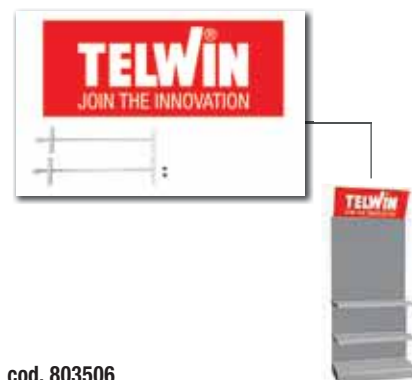
4 labels
525X987 mm

NEW



cod. 989900

DISPLAYER



cod. 803506

SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ



- 1** Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
cod. 803508

green - verde - vert - verde - grün - зеленый
cod. 803509



2

1740x1740mm

- 2** Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
cod. 802676

green - verde - vert - verde - grün - зеленый
cod. 802677

BLANKETS

COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

1 white - bianca - blanche
blanca - weiß - белое
1950x2000mm

NEW

XL
cod. 804136

UP TO 550°C

2 white - bianca - blanche
blanca - weiß - белое
1500x1900mm

cod. 802679

UP TO 1100°C

3 black - nero - noir - negro
- schwarz - Черный
1800x2000mm

NEW

SOFT
cod. 804135

UP TO 1300°C

APRON

GREMBIULE - TABLIER - DELANTAL
- SCHÜRZE - ФАПТУК

6 pcs **B**

cod. 802550

ELECTRODES



BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS
- BASICHE - ЩЕЛОЧНЫЕ

RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILLOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO
- STAHL - СТАЛЬ

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE
- ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE
- ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

Ø 2,5mm 10pcs cod. 802621
Ø 3,2mm 8pcs cod. 802622

B
12 PCS

Ø 2,5mm 10pcs cod. 802623
Ø 3,2mm 8pcs cod. 802624

B
6 PCS

Ø 1,6mm 15pcs cod. 802616
Ø 2mm 15pcs cod. 802617
Ø 2,5mm 15pcs cod. 802618
Ø 3,2mm 10pcs cod. 802619
Ø 4mm 8pcs cod. 802620

B
12 PCS

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

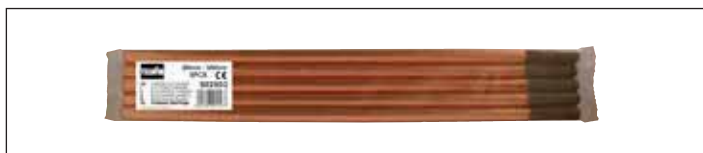


RUTILE Ø 2 mm 2,5 kg (227 pcs) cod. 802737 **8** PCS
RUTILE Ø 2,5 mm 2,5 kg (143 pcs) cod. 802739 **8** PCS
RUTILE Ø 3,2 mm 4 kg (125 pcs) cod. 802749 **5** PCS



BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg (119 pcs) cod. 804036 **8** PCS
BASIC Ø 3,2 mm 5 kg (137 pcs) cod. 802947 **4** PCS

CARBON ELECTRODES - GOUGING



Ø 8 mm 300mm (5 pcs) cod. 802803
Ø 10 mm 300mm (5 pcs) cod. 802305

WIRE COILS

Pag. 225

BOVINE FILO - BOVINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



Steel - Stainless Steel
Aluminium - Brazing - Flux

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1 **12** PCS

2 **12** PCS

1 Anti-stick spray - Аэрозоль,
препятствующий прилипанию (no silicon)
cod. 722000

2 Throwaway - a perdere - jetable
- no recuperable - Einweg - Одноразовые
CO₂ 1 l cod. 802038
ARGON CO₂ 1 l cod. 802048
ARGON 1 l cod. 802050

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS 2 pcs **4** PCS 4 pcs **5** PCS 5 pcs **6** PCS 6 pcs **8** PCS 8 pcs **10** PCS 10 pcs **12** PCS 12 pcs

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

B
blister

OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Dallas 300 A
Ø max 25 mm²
B BLISTER
cod. 802609
CARDBOARD
cod. 802769



6 PCS

Dallas 400 A
Ø max 50 mm²
B BLISTER
cod. 802539
CARDBOARD
cod. 802770



6 PCS

Dallas 600 A
Ø max 70 mm²
CARDBOARD
cod. 802785



6 PCS

Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme
- Зажим заземления



Colorado 150 A
Ø max 16 mm²
cod. 802532

6 PCS
B



Toledo 300 A
Ø max 25 mm²
cod. 802533

6 PCS
B



Toledo 400 A
Ø max 70 mm²
cod. 802534

6 PCS
B



Toledo 600 A
Ø max 95 mm²
cod. 802535

6 PCS
B

"C" earth clamp
- Morsetto per massa "C"
- Borne pour masse "C"
- Borne para tierra "C"
- Masseklemme "C"
- Зажим заземления "C"



Cordoba 500 A
Ø max 70 mm²
cod. 802536

6 PCS
B

Wooden chipping - Martellina - Marteau à piquer
- Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины

Wooden chipping
- manico in legno
- manche en bois
- mango de madera
- Holzgriff
- деревянной рукояткой



cod. 802540

6 PCS
B

Metal chipping
- manico in ferro
- manche en fer
- mango de hierro
- Metallgriff
- железной рукояткой



cod. 802543

6 PCS
B

Slag remover
- Escoriatore
- Excoriateur
- Excoriator
- Schlackenhammer
- Щетка для
удаления шлака



cod. 802541

6 PCS
B

Metal brush
- Spazzola metallica
- Brosse métallique
- Cepillo metálico
- Drahtbürste
- Металлическая щетка



cod. 802542

6 PCS
B

Multipurpose weld plier
Pinza di saldatura multiuso
Pince de soudage multi-
fonctionnes - Pinca de soldadura
multiuso - Mehrzweck-schweißen
Zangen - Универсальный
сварочный зажим



cod. 804109

6 PCS
B

Reusable cable lugs (2 pcs)
Capicorda ad occhio (2 pz)
Cosses à oeillet (2 pcs)
Extremos cuerda a ojete (2 pz)
Kabelösen (2 stk)
Серьговой кабельный
наконечник (2 шт)

x 25 mm²
cod. 802556
x 50 mm²
cod. 802563



6 PCS
B

DINSE male plugs (2 pcs)
Spinotti DINSE maschi (2 pz)
Fiches DINSE mâles (2 pcs)
Pasadores DINSE machos (2 pz)
DINSE Steckerstifte (2 stk)
Вилки DINSE (2 шт)

x 25 mm²
cod. 802558
x 50 mm²
cod. 802559



6 PCS
B

Welding cable 10 m
Cavo saldatura 10 m
Câble soudage 10 m
Cable soldadura 10 m
Schweißkabel 10 m
Сварочный кабель 10 m

x 10 mm²
cod. 802574
x 16 mm²
cod. 802560
x 25 mm²
cod. 802561



6 PCS
B

Magnetic hook
Gancio magnetico
Crochet magnétique
Gancho magnético
Magnethaken
Магнитный крюк



cod. 802664

6 PCS
B

Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor magnético -
Magnetischer Halter - Магнитное устройство

Multi-purpose kit
- Kit multiuso
- Kit multiusages
- Kit multiuso
- Mehrzweckkit
- Комплект
многофункциональных



15°, 45°, 60°, 90°
cod. 804131

NEW

6 PCS
B



45°, 90°, 135°
cod. 802583

NEW

6 PCS
B

23
kg max
DRAGGING



45°, 90°, 135°
cod. 804130

NEW

6 PCS
B

34
kg max
DRAGGING

Magnetic torch holder - Porta torcia magnetico
Support magnétique - Soporte para antorcha magnético
Magnetischer brennerhalter - Магнитный держатель



MIG-MAG TORCH
cod. 804128

NEW

6 PCS
B



TIG TORCH
cod. 804127

NEW

6 PCS
B

ACCESSORIES & BLISTERS



OTHER ACCESSORIES

Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme
- Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)

Colorado 40 A cod. 804056

Colorado 60 A cod. 804118

Colorado 150 A cod. 802531



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)

Colorado 40 A cod. 804057

Colorado 60 A cod. 804119

Colorado 150 A cod. 802532



Battery terminals extractor
- Estrattore per morsetti batteria
- Extracteur pour bornes batterie
- Extractor para bornes batería
- Abzieher für Batterieklennen
- Экстрактор для клемм



cod. 802521



Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklennen - Щетка для клемм батареи



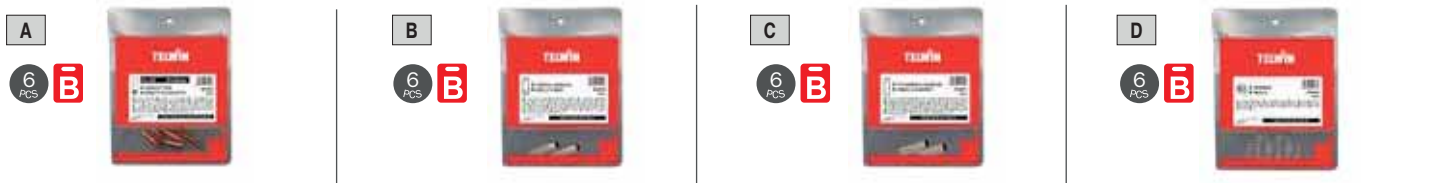
cod. 802522



MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG РАСХОДНЫЕ

		TW160	TW180	MT15	M6	K4
		BIMAX 110, 140, 4.165, BIMAX 162, TECHNOMIG 150, MAXIMA 160	TELMIG 170/1, TELMIG 180/2, TECHNOMIG 180, MAXIMA 190	TELMIG 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, MASTERMIG 220/2, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 223 TREQ, ELECTROMIG 220, TECHNOMIG 243 WAVE	SPOOL GUN M6	SPOOL GUN K4
A	Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontaktrohrchen - Контактные Трубки					
	804084 5 PCS Fe, SS Ø 0,6mm	W	W	W	W	W
	804085 5 PCS Fe, SS Ø 0,8mm	W	W	W	W	W
	804087 5 PCS Al, Flux Ø 0,8mm	W	W	W	W	W
	804086 5 PCS Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm	W	W	W	W	W
	804088 5 PCS Al, Flux Ø 1,2mm	W	W	W		
B	Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла					
	804090 2 PCS	W	W	W	W	W
C	Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Сопла					
	804091 2 PCS	W	W	W	W	W
D	Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины					
	804092 5 PCS	W	W	W	W	W
E	Consumables Kit For Mig Torch - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Migbrenner - Потребляемых для горелки Mig					
	804137			W		



E	CONTENTS/CONTENUTO					
x MIG/MAG TORCH MT15 cod. 804137	804092	804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi	804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi	804087 Al-Flux Ø 0,8mm	742776	804090
	5pcs	5pcs	5pcs	5pcs	3pcs	3 pcs

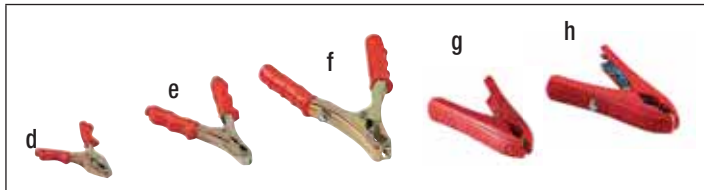
ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



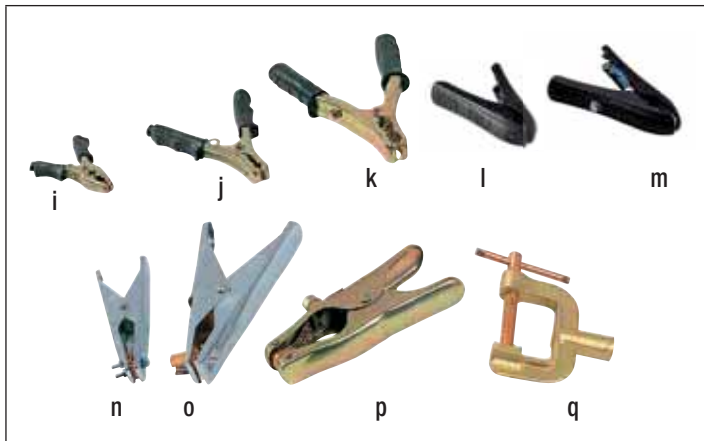
ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES
- PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas	300 A	∅ max 25 mm ²	cod. 712260
b	10 PCS	Dallas	400 A	∅ max 50 mm ²	cod. 712019
c	10 PCS	Dallas	600 A	∅ max 70 mm ²	cod. 712015



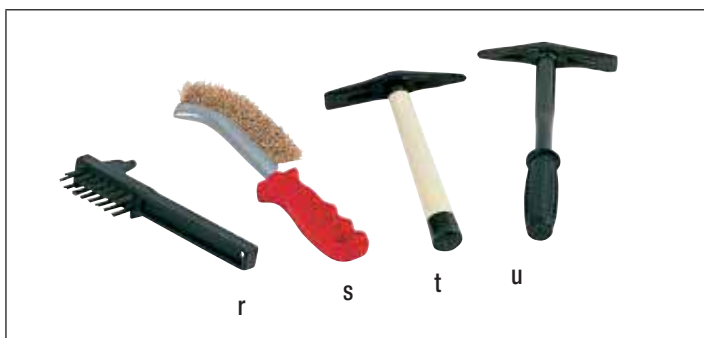
POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO
- POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 712623
e	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 712360
f	10 PCS	Colorado	150 A	∅ max 16 mm ²	cod. 712002
g	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 712720
h	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 712368



EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA
- MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

i	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 712624
j	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 712361
k	10 PCS	Colorado	150 A	∅ max 16 mm ²	cod. 712001
l	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 712721
m	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 712369
n	10 PCS	Toledo	250 A	∅ max 25 mm ²	cod. 712030
		Toledo	300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 712231
o	10 PCS	Toledo	400 A	∅ max 70 mm ²	cod. 712032
p	10 PCS	Toledo	600 A	∅ max 95 mm ²	cod. 712034
q	10 PCS	Cordoba	500 A	∅ max 70 mm ²	cod. 712209



HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES
- MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

r	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака			cod. 712139
s	10 PCS	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка			cod. 712213
t	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой			cod. 712087
u	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau a piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой			cod. 712214



DINSE SOCKET/PLUG - PRESA/SPINA DINSE - PRISE/FICHE DIX
- ENCHUFE DINSE - DINSE STECKDOSE/STECKER - РАЗЪЕМ/ПРОБКА DINSE

1	10 PCS	DX 25	cod. 712417	4	10 PCS	DX 25	cod. 712414
2	10 PCS	DX 50	cod. 712418	5	10 PCS	DX 50	cod. 712415
3	10 PCS	DX 70/95	cod. 712419	6	10 PCS	DX 70	cod. 712416

INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ

1		1 Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф	cod. 802401
2		2 Variac (1 ph)	cod. 802402
3		3 Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estática - Statische Belastung - Статическая нагрузка x Tecnica, Technology, Superior x Tecnica Plasma, Technology Plasma	cod. 802110 cod. 802111
4		4 Jump Start Check x Pro Start	cod. 802695

BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

POWER LINE - DIY RANGE (CCA)			
3 m	∅ 16 mm	250A	cod. 802746
3 m	∅ 25 mm	350A	cod. 802747
3 m	∅ 16 mm	250A	cod. 802698
ELECTRONIC CONTROL			
PRO LINE - PROFESSIONAL RANGE			
3 m	∅ 16 mm	350A	cod. 802515
3 m	∅ 25 mm	550A	cod. 802516
3 m	∅ 35 mm	800A	cod. 802668

	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة		EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول
	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر		EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخل
	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbeé ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص		EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tömgångsspänning AR قنرة البطارية
	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار		EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادى EN 60335-2-29 1 V/C		EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlassspannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em accionamento NL Piekstroom in start SV Toppström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل		EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادى EN 60335-2-29		EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder قطر السلك الألمونيوم
	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال EN 60335-2-29		EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do filo de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetstråd aluminium قطر السلك الألمونيوم لالة اللحام
	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1		EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobresoldadura DE Lötendraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetstråd för lödning AR قطر السلك الخاص باللحام بالحرارة
	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%		EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourré ES Diámetro hilo de soldadura haima DE Füll-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetstråd AR قطر سلك لحام المتحرك
	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار		EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetstråd inox قطر سلك لحام الاستنسل
	EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangsstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstrom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج		EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetstråd stål AR قطر سلك لحام الصلب
	EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة		EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%		EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للاقطاب الكهربية
	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة		EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ нлеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأزرع
	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings/start AR		EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Epaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsvetsning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة		EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ нлеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأزرع
	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر		EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع الضبط
	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogénérateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoragregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد		EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non incluse dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1
	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR الحد الأقصى لإنتاج قرق وصق		EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittenzie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب
	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapieteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع إليها		EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium حقيبة ورق مرنى بلاستيك، ألومنيوم
	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج		EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoires de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Svetstillbehör AR كماليات اللحام

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, являющиеся следствием ошибок при печати и перелисьвании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые считает необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

JOIN THE INNOVATION

www.telwin.com

www.facebook.com/TelwinSpa

www.instagram.com/telwinspace

www.youtube.com/user/telwinspace

www.linkedin.com/company/telwinspace

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811